

Lumby Strand Landvindingslag

Levering af energioptimeret propellerpumpe i forbindelse med udskiftning af ældre langakslet pumpe

Landvindingslauget har valgt at udskifte deres langakslede pumpe med en DESMI pumpe, frem for at renovere den eksisterende.

Den valgte DESMI pumpe er leveret med adaptor for at passe i den eksisterende bygning og yder 4320 m³/timen

Installationen af den nye pumpe blev planlagt i et godt samarbejde imellem pumpelaget og DESMI og det tog kun én uge at demontere den ældre pumpe og montere den nye DESMI propellerpumpe.



JOB RAPPORT



Derfor valgte Landvindingslauget DESMI:

- Omkostning ved ny pumpe var at foretrække frem for renoveringspris/nypris på langakslet pumpe.
- Indløbsunit for at modvirke hvirvel-dannelser var med i leverancen
- Den nye pumpe giver en forventet energibesparelse på 47.800 kWh pr. år
- Unik styring der kan vise flow og energiforbrug og indstilles til energibesparende drift var med i leverancen
- Styring kan tilkobles flere pumper
- Styring kan ses via en webbrowser, hvilket giver overblik, fjernstyring, tips og besparelser, da man undgår kørsel til og fra pumpestationen



Lumby Strand Landvindingslag

Unik styring

Den medleverede frekvensomformer kan vise hvor stor en mængde vand pumpen pumper ud fra afvandingskanalen.

Samtidig kan den vise energiforbrug, niveau i kanal og pumpekammer samt antallet af driftstimer.

Alle data kan ses via displayet på styringen eller ved at koble sig på en helt almindelig webbrowser. Dermed spares tid, da kørsel til og fra pumpestationen mindskes.



Lumby Strand Landvindingslag udtaler at de er meget tilfredse med leverancen og ser frem til at spare energiomkostninger og også tid, i forbindelse med brug af onlineadgang til pumpestyringen.



Landvindingslauget har eksisteret siden 1946 og afvander et areal på 475 Hektar, der ligger nord for Odense