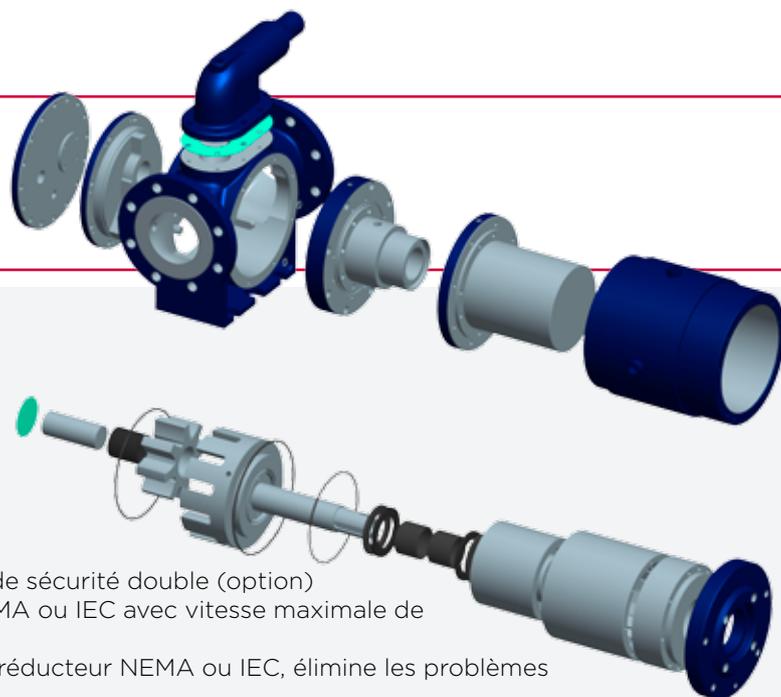


ROTAN® ED

Pompes pour applications difficiles et protection environnementale



Principales caractéristiques

- Double sens de passage avec soupape de sécurité double (option)
- Accouplement direct à des moteurs NEMA ou IEC avec vitesse maximale de 1750 tr/min
- Accouplement direct avec groupe motoréducteur NEMA ou IEC, élimine les problèmes d'alignement
- Ajustement du rotor et des tolérances sans ouverture à l'atmosphère
- Couple de 800 ft-lb
- Débit maximal jusqu'à 90 m³/h et pression différentielle jusqu'à 16 bar
- Acier ou acier inoxydable
- Matériaux en carbure de tungstène disponibles pour les applications abrasives



Pompes à accouplement magnétique pour une protection ultime contre les risques de fuites.

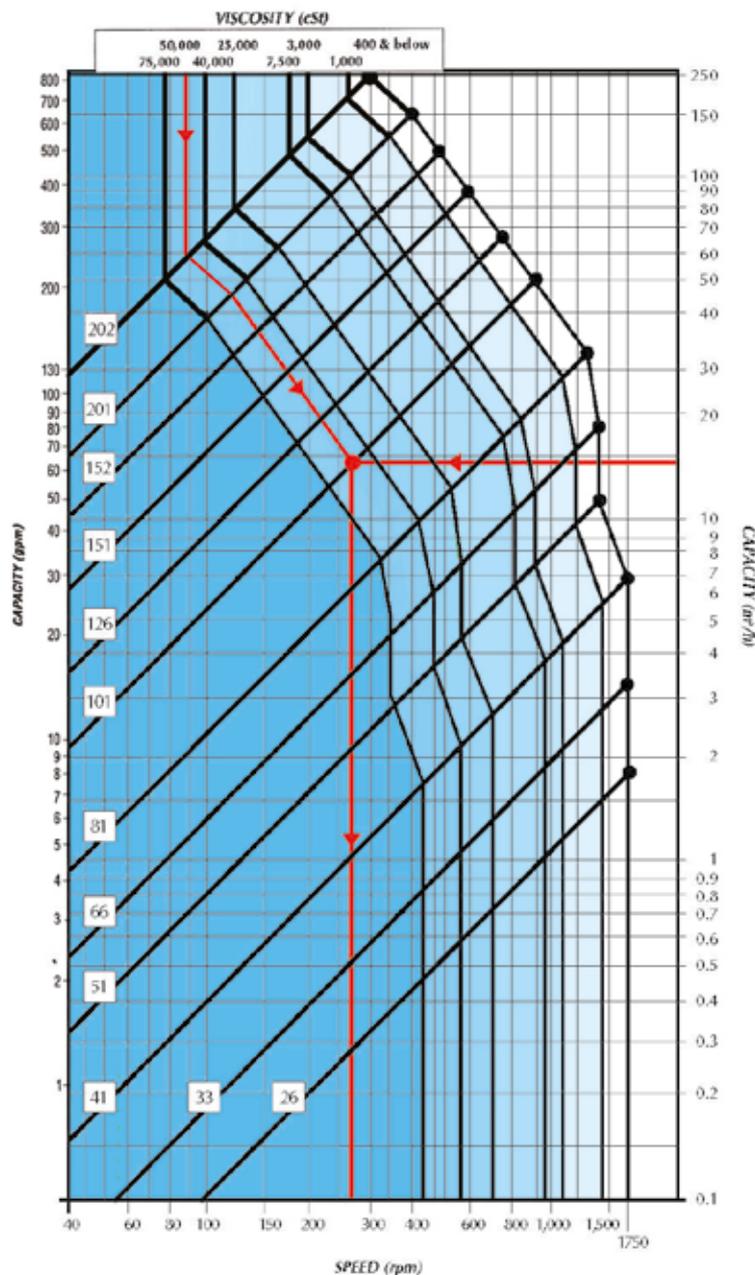
Les pompes ED constituent des solutions plus économiques et moins coûteuses en termes de maintenance, surtout en comparaison des applications qui nécessitent l'utilisation de garnitures mécaniques doubles.

Souvent ces applications sont très différentes car elles exigent une attention permanente et approfondie des systèmes d'étanchéités et de leur remplacement. Dans ce cas, le rapport durée de vie / coûts est bien moindre pour les pompes ED.

Disponible en version à 90°.

Construction :	fonte, acier carbone ou acier inoxydable
Capacité :	jusqu'à 90 m ³ /h / 396 gpm
Vitesse :	jusqu'à 1750 tr/min
Pression différentielle :	jusqu'à 16 bar / 232 psi
Aspiration :	jusqu'à 0,5 bar / 7,25 psi en phase d'amorçage jusqu'à 0,8 bar / 11,6 psi en phase de pompage
Viscosité :	jusqu'à 10 000 cSt
Température :	jusqu'à 250°C / 482°F
Applications typiques : Quand aucune fuite, liquide ou gaz, n'est tolérée.	
Pompage de : Isocyanate, solvants, liquides organiques dangereux, encres, résines, pitch, résines alkydes,	

Sélection de la taille de pompe



VEUILLEZ NOTER !

ED : capacité jusqu'à la taille 151

GP : capacité jusqu'à la taille 101

Pour sélectionner une pompe à partir de ce tableau, vous devez connaître :

- Le débit
- La viscosité

Nous commençons en haut du tableau avec la viscosité, et tirons une ligne vers le bas tout en restant dans la gamme de couleur définie pour la gamme de viscosité (voir exemple).

Ensuite, du bord droit du tableau, nous traçons une ligne horizontale correspondant au débit requis (voir exemple).

Le point d'intersection des deux lignes détermine la taille de la pompe, définie par les diagonales du tableau. Si vous ne rencontrez pas l'une des diagonales exactement, augmentez légèrement votre débit. La vitesse est trouvée verticalement par rapport au point d'intersection (voir exemple).

La vitesse de rotation maximale de chaque pompe est indiquée par les points situés en bout de chaque diagonale (indiquer avec un petit point noir). A noter que cette vitesse maximale doit être réduite de 50% en cas de pompage de liquides fortement abrasifs ou à tendances émulsifiantes.

Lorsque la pression différentielle est connue, la puissance consommée à l'arbre est calculée comme suit :

$$E(\text{kW}) = 0,07 \times \text{débit (m}^3/\text{h)} \times \text{pression différentielle (bar)}$$

La puissance requise à l'arbre doit être augmentée de 35% pour une utilisation de petite pompe ROTAN avec une forte viscosité (au-delà de 10 000 cSt).

La puissance requise à l'arbre doit être diminuée de 35% pour une utilisation de grande pompe ROTAN avec une faible viscosité (en-deçà de 500 cSt).