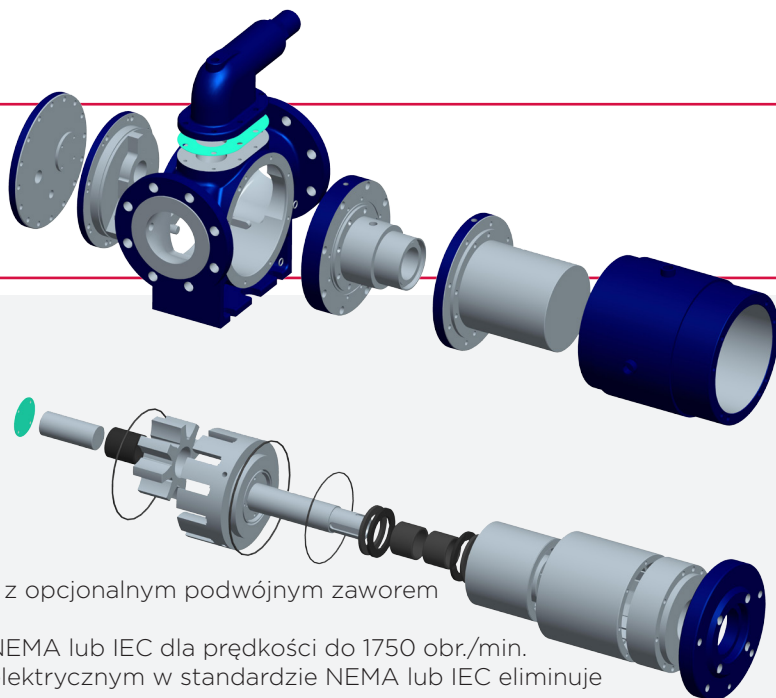


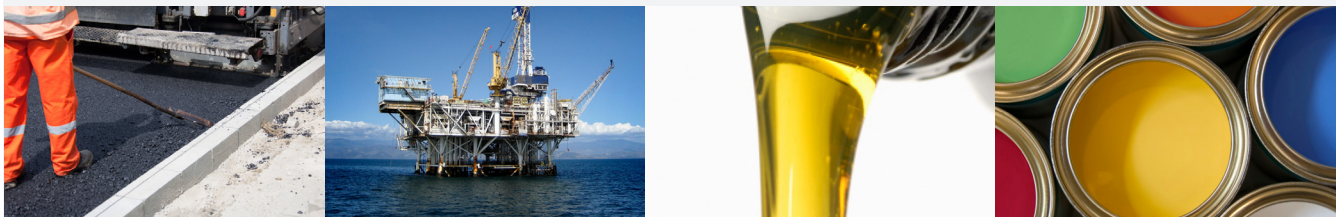
ROTAN® ED

Pompy bezpieczne dla środowiska



Główne cechy i zalety

- Możliwość pracy w obu kierunkach wraz z opcjonalnym podwójnym zaworem przelewowym
- Bezpośrednie zesprzęglenie z silnikami NEMA lub IEC dla prędkości do 1750 obr./min.
- Bezpośrednie zesprzęglenie z silnikiem elektrycznym w standardzie NEMA lub IEC eliminuje problemy z osiowaniem
- Możliwość ustawienia luzów rotora bez konieczności otwierania systemu
- Moment do 800 ft x lb
- Przepływ maksymalny do 90 m³/h przy ciśnieniu różnicowym do 16 bar
- Konstrukcja ze stali, żelaza lub stali nierdzewnej
- Zastosowanie węgla wolframu do pracy z cieczami szczególnie abrazyjnymi



Pompy ze sprzęgłem magnetycznym zapewniają najwyższy stopień zabezpieczenia przed wyciekami

Pompy ED, z powodu rzadkich napraw i przestojów są niezwykle ekonomiczne w utrzymaniu w porównaniu do tradycyjnie uszczelnianych pomp, szczególnie w przypadku gdy aplikacja wymaga zastosowania podwójnego uszczelnienia mechanicznego

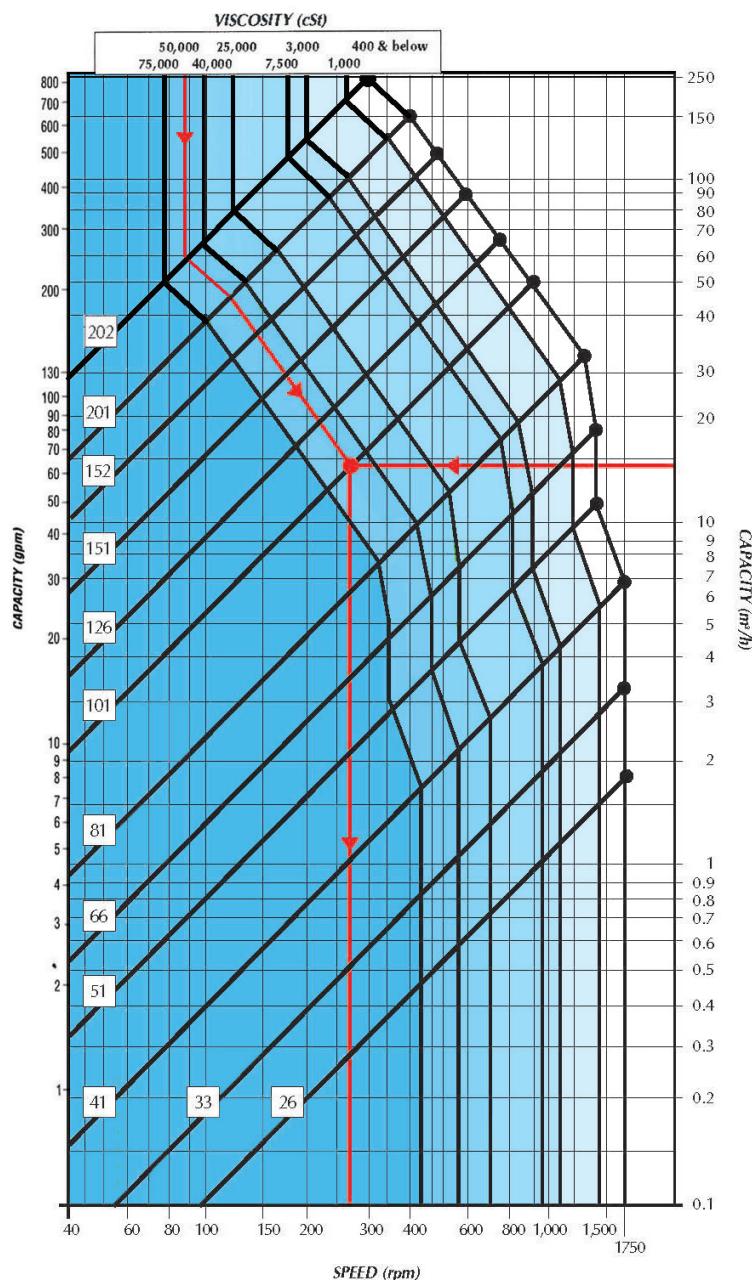
Bardzo często aplikacje te są bardzo różnorodne, co wiąże się ze specjalnymi wymaganiami związanymi z częstą wymianą uszczelnień i systemów cieczy buforowej, w związku z tym pompy ED nie są tak kosztowne jak pompy z podwójnym uszczelnieniem mechanicznym.

Dostępne w konfiguracji pod kątem 90°.

Materiały	Żeliwo szare, stal węglowa, stal nierdzewna
Zakres wydajności	Do 90 m ³ /h / 396 gpm
Prędkość obrotowa	Do 1750 obr./min.
Ciśnienie różnicowe	Do 16 bar / 232 psi
Wysokość ssania	Do 0,5 bar/7,25 psi przy pracy na sucho Do 0,8 bar/11,6 psi przy pracy na mokro
Zakres lepkości	Do 10.000 cSt
Temperatura	Do 250°C / 482°F
Często stosowane w aplikacjach, gdzie nie jest dopuszczalny jakikolwiek wyciek cieczy lub gazu.	
Pompują: Izocyjany, rozpuszczalniki, niebezpieczne płyny organiczne, farby, żywice, smołę, żywice alkaliczne, olej sojowy, olej lniany, monomery, poliole, syrop kukurydziany	

Wejdź na naszą stronę www.desmi.com w celu uzyskania więcej informacji o naszych rozwiązaniach dla przemysłu

DESMI



UWAGA!

ED: Krzywa wydajności do 151

GP: Krzywa wydajności do 101

Aby dobrać pompę przy pomocy tej tabeli musisz znać tylko:

- Wydajność
- Lepkość

Rozpoczynamy na górze tabelki, znajdujemy zadaną lepkość i wykreślamy linię w dół, trzymając się koloru wybranego zakresu lepkości (patrz przykład).

Następnie wykreślamy linię poziomą od prawej strony tabeli zaczynając od wymaganej wydajności (patrz przykład).

Punkt gdzie te dwie linie się stykają określa rozmiar pompy, zdefiniowany liniami diagonalnymi w tabeli. Jeżeli nie dotykasz żadnej z tych pomp, zwiększ wydajność niewiele. Prędkość znajdziesz pionowo pod punktem przecięcia (patrz przykład).

Maksymalna prędkość każdej pompy znajduje się pionowo pod końcem każdej linii pompy (wyznaczonej przez małe czarne kropki). Ta maksymalna prędkość musi zostać zredukowana do max. 50%, gdy pompowane są silnie abrazyjne ciecze lub emulsje.

Gdy ciśnienie różnicowe jest znane, moc na wale jest kalkulowana na podstawie wzoru:

$$E(KW) = 0,07 \times \text{przepływ (m}^3/\text{h)} \times \text{ciśnienie różnicowe (bar)}$$

Pożądana moc na wale musi być zwiększona o 35% gdy używana jest pompa ROTAN® w kombinacji z wysoką lepkością (ponad 10,000 cSt).

Wymagana moc na wale musi być zmniejszona o 35% gdy używana jest duża pompa ROTAN® w kombinacji z niską lepkością (poniżej 500 cSt).