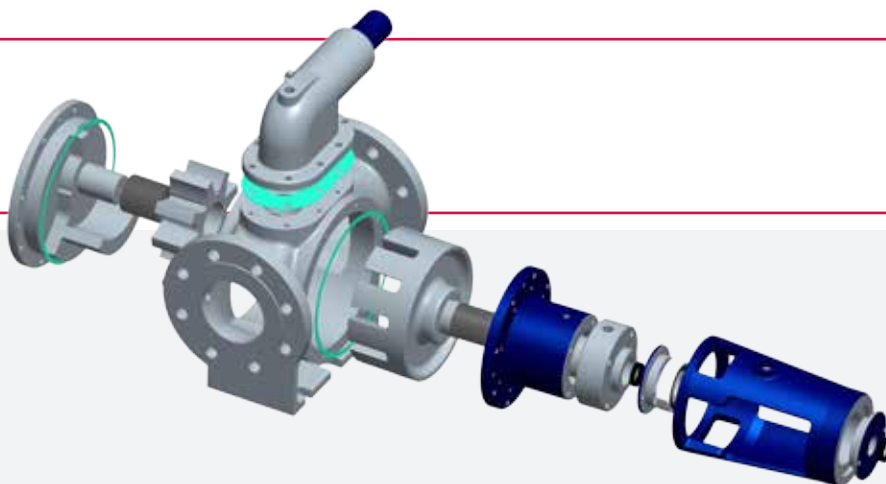


ROTAN® CD

Pumper til kemisk drift



Hovedfunktioner og fordele

- Fleksible tætningsløsninger
- Et virkeligt "Back pull out" design
- IN-LINE version med ekstra store til-og afgangsforskelser
- Akslen støttes af to kuglelejer med en enkelt tætning
- Selvansugende med store sugeegenskaber
- Lavt krav til NPSH værdi
- Selvudtømmende, integreret sikkerhedsventil
- Programmet med de mange størrelser sikrer at det er muligt at udvælge den rigtige pumpestørrelse uden at hastighedsregulere
- Komplet varme-/kølekappe kan fås



Pumper i rustfrit stål, konstrueret til at håndtere korroderende væsker.

CD-Pumper er konstrueret til at håndtere korroderende væsker, der primært findes i kemisk bearbejdning, levnedsmiddel- og medicinalindustrien.

Fås med 90° vinkelkonfiguration.

Særlige funktioner og indsigt i produktkrav er nødvendigt som leverandør i dette felt.

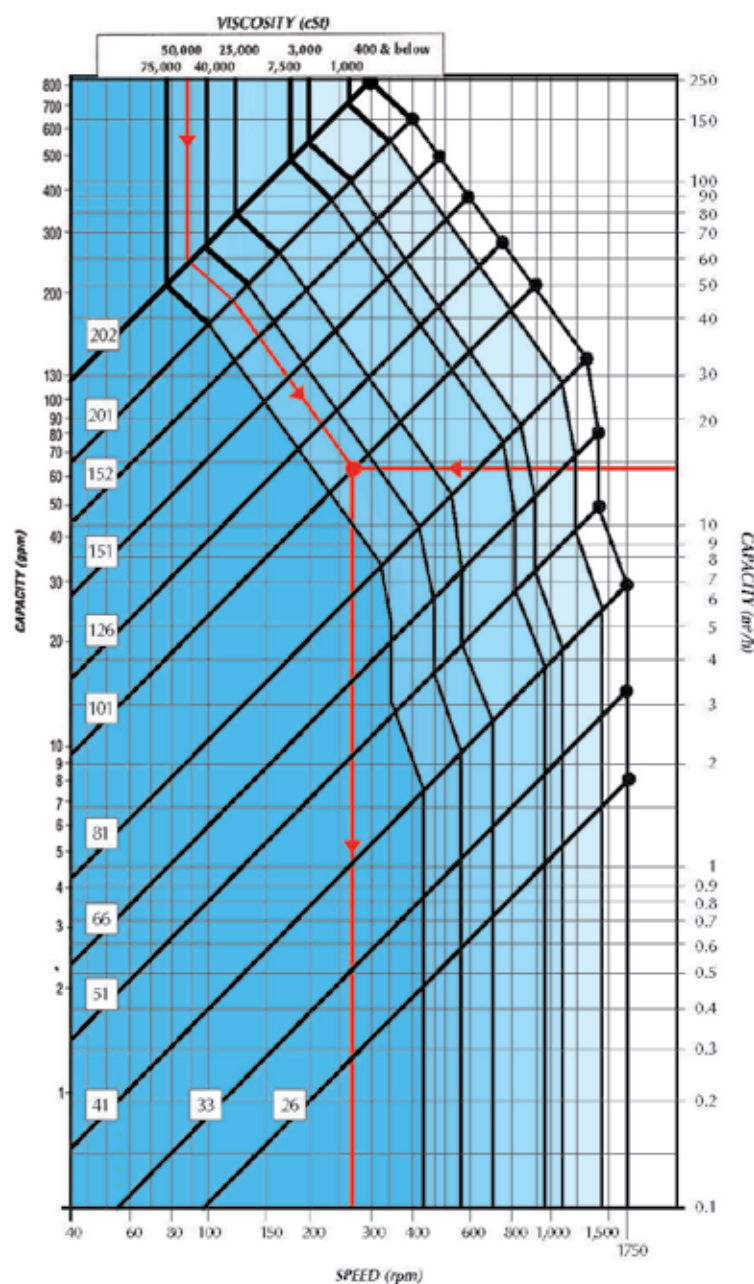
DESMI har de nødvendige produkter og et stort antal ROTAN® pumper i drift.

Kapacitet	Op til 250 m ³ /h
Hastighed	Op til 1750 o./min
Differenstryk	Op til 16 bar
Sugehøjde	Op til 0,5 bar vakuum under ansugning Op til 0,8 bar vakuum under pumping
Viskositet	Op til 250.000 cSt
Temperatur	Op til 250°C
Pumpning af: Organisk syre, fedtsyre, alkali, kaustisk soda, polymeropløsninger, sæbe, shampoo, animalsk fedt, vegetabilsk fedt, chokolade, andre specialvæsker, resin, maling, harpiks	

Se flere oplysninger om pumpe-løsninger til industrien på www.desmi.com

DESMI

Udvælgelse af pumpestørrelse



NB:

ED: Kapacitetskurve op til 151

GP: Kapacitetskurve op til 101

For at vælge pumpestørrelse ud fra denne tabel, er det kun nødvendigt at kende:

- Kapacitet
- Viskositet

Start i toppen af tabellen med viskositeten, og tegn en linje nedad inden for den valgte viskositets farve (se eksempel).

Gå til højre side af tabellen og tegn en vandret linje ved den ønskede kapacitet (se eksempel).

Punktet hvor disse to linjer mødes bestemmer pumpestørrelsen, defineret af de diagonale linjer i tabellen. Hvis man ikke rammer nøjagtigt en af disse pumpelinjer, øges kapaciteten en smule. Hastigheden findes vertikalt under skæringspunktet (se eksempel).

Den maksimale hastighed for hver pumpe findes vertikalt under enden af hver pumpelinje (angivet med en lille sort plet). Denne maksimale hastighed skal reduceres til max. 50%, når der pumpes stærkt slibende væsker eller opløsninger.

Når differenstrykket kendes, udregnes akseleffekten ved:

$$E(\text{kW}) = 0,07 \times \text{flow (m}^3/\text{h)} \times \text{differenstryk (bar)}$$

Den ønskede akseleffekt skal øges med op til 35%, når der bruges en lille ROTAN® pumpe i kombination med høj viskositet (over 10.000 cSt).

Den ønskede akseleffekt skal reduceres med op til 35%, når der bruges en stor ROTAN® pumpe i kombination med lav viskositet (under 500 cSt).