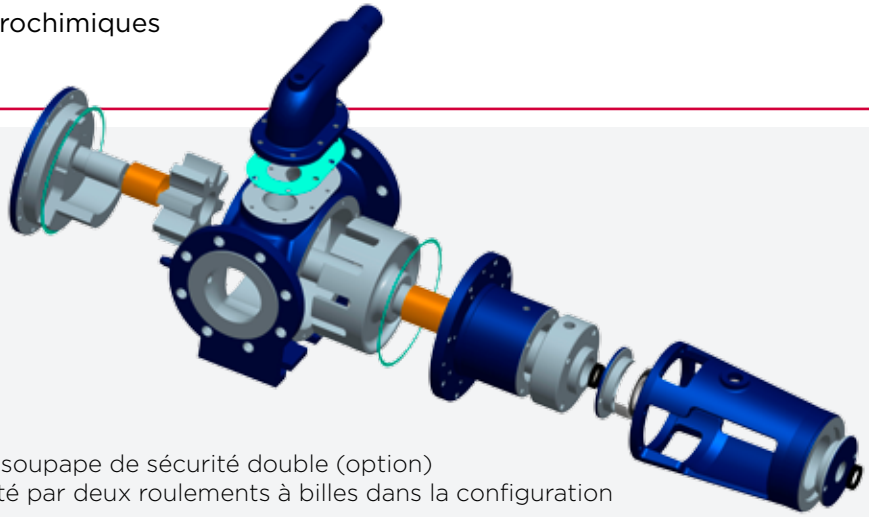
ROTAN® PD

Pompes pour applications pétrochimiques



Principales caractéristiques

- Plusieurs options d'étanchéité
- Système back pull-out
- Double sens de passage avec soupape de sécurité double (option)
- Arbre de transmission supporté par deux roulements à billes dans la configuration d'étanchéité simple
- Auto-amorçage avec de grandes capacités d'aspiration
- Faibles NPSH
- Auto-vidange, soupape de sûreté intégrée
- Pas de réduction de la vitesse requise pour les six petites tailles
- Double enveloppe de réchauffage / refroidissement disponible
- API 676 seconde édition

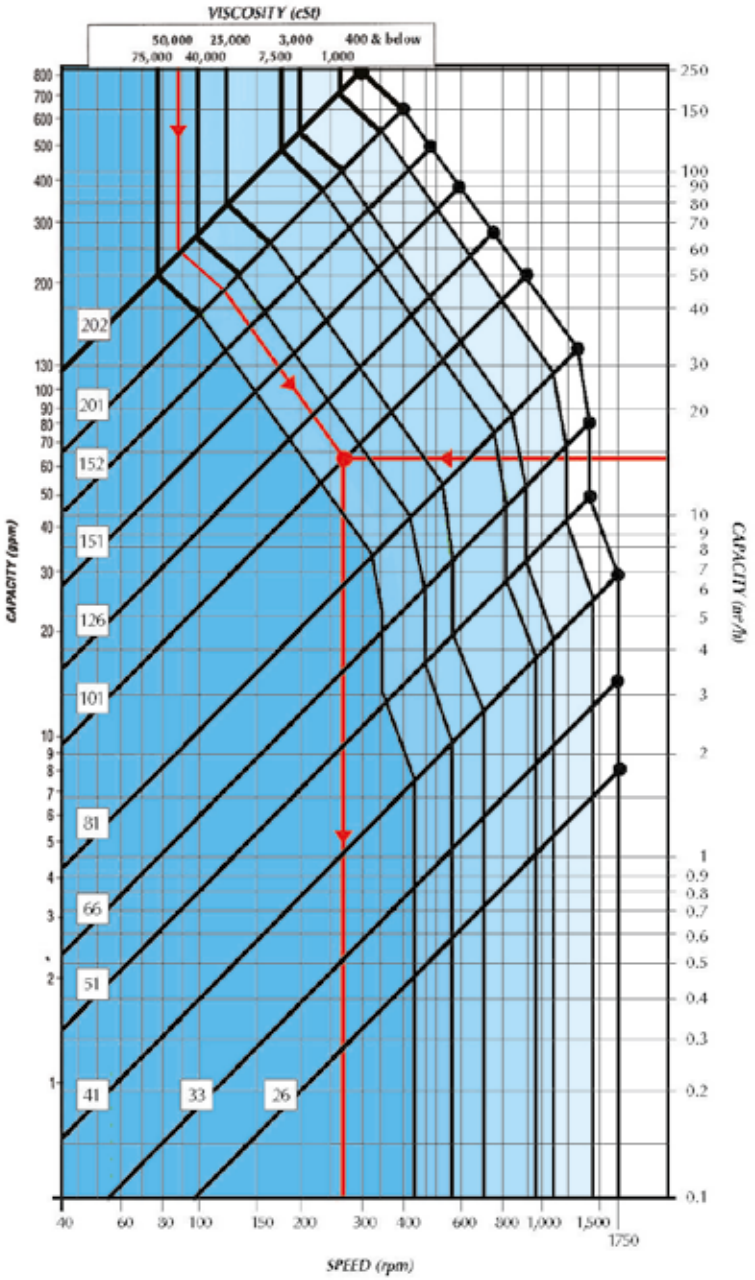
Les pompes PD sont conçues pour les applications de raffinage et pétrochimiques, toutes les parties soumises à des contraintes de pression sont en acier carbone.

Les pompes PD satisfont aux standards API 676 seconde édition à quelques exceptions près.

Disponible en version à 90°.

Capacité :	jusqu'à 250 m^3/h / 1100 gpm
Vitesse :	jusqu'à 1750 tr/min
Pression différentielle :	jusqu'à 16 bar / 232 psi
Aspiration :	jusqu'à 0,5 bar / 7,25 psi en phase d'amorçage jusqu'à 0,8 bar / 11,6 psi en phase de pompage
Viscosité :	jusqu'à 250 000 cSt
Température :	jusqu'à 250°C / 482°F
Pompage de : Fioul, pétrole, gasoil, huiles, graisses, autres fluides hydrocarbonés, additifs, bitumes, polystyrènes, cires.	

Sélection de la taille de pompe



VEUILLEZ NOTER !
ED : Capacité jusqu'à la taille 151
GP : Capacité jusqu'à la taille 101

Pour sélectionner une pompe à partir de ce tableau, vous devez connaître :

- Le débit
- La viscosité

Nous commençons en haut du tableau avec la viscosité, et tirons une ligne vers le bas tout en restant dans la gamme de couleur définie pour la gamme de viscosité (voir exemple).
Ensuite, du bord droit du tableau, nous traçons une ligne horizontale correspondant au débit requis (voir exemple).
Le point d'intersection des deux lignes détermine la taille de la pompe, définie par les diagonales du tableau. Si vous ne rencontrez pas l'une des diagonales exactement, augmentez légèrement votre débit.
La vitesse est trouvée verticalement par rapport au point d'intersection (voir exemple).
La vitesse de rotation maximale de chaque pompe est indiquée par les points situés en bout de chaque diagonale (indiquer avec un petit point noir). A noter que cette vitesse maximale doit être réduite de 50% en cas de pompage de liquides fortement abrasifs ou à tendances émulsifiantes.

Lorsque la pression différentielle est connue, la puissance consommée à l'arbre est calculée comme suit :
E(kW) = 0,07 x débit (m3/h) x pression différentielle (bar)

La puissance requise à l'arbre doit être augmentée de 35% pour une utilisation de petite pompe ROTAN avec une forte viscosité (au-delà de 10 000 cSt).
La puissance requise à l'arbre doit être diminuée de 35% pour une utilisation de grande pompe ROTAN avec une faible viscosité (en-deçà de 500 cSt).