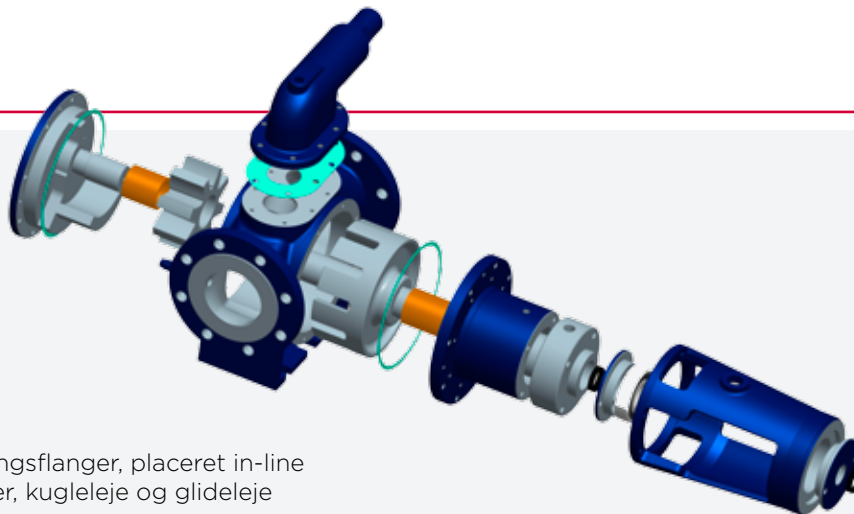


ROTAN® PD

Petrochemical Duty pumper



Fordele

- Fleksible valg af akseltætning
- Back-pull-out design
- Ekstra store tilgangs- og afgangsfanger, placeret in-line
- Aksel er understøttet af to lejer, kugleleje og glideleje
- Selvansugende med stor sugeevne
- Lave NPSH krav
- Mulighed for integreret bypass ventil, enkelt eller dobbeltvirkende
- For mindre pumper mulighed for montering direkte på motor
- Fås med komplet varme-/kølekappe
- Thht. API 676 2nd edition med få undtagelser
- Valgfri omløbsretning



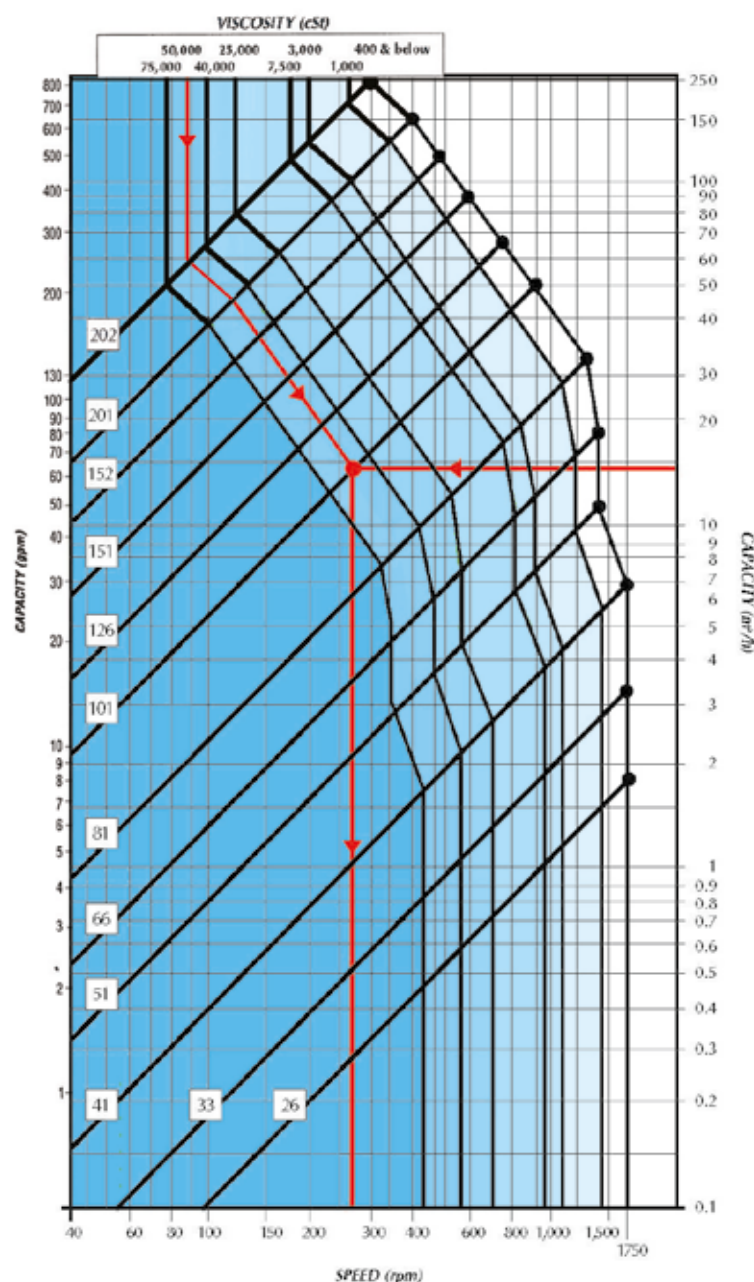
PD-Pumper er beregnet til raffinaderier og petrokemiske applikationer. Alle trykbærende komponenter er i kulstof stål.

PD-Pumper overholder API 676 2nd edition standarder med kun få undtagelser.

Mulighed for 90° udførelse

Kapacitet	Op til 250 m ³ /h
Hastighed	Op til 1750 rpm
Differenstryk	Op til 16 bar
Sugehøjde	Op til 0,5 bar vacuum under ansugning Op til 0,8 bar vacuum under pumping
Viskositet	Op til 250.000 cSt
Temperatur	Op til 250°C
Pumpning af typiske applikationer: Brændstof, olie, benzin, smørelie, fedt, andre kulbrinte-baserede væsker, additiver, bitumen, polystyren, voks	

Udvælgelse af pumpestørrelse



NB:

ED: Kapacitetskurve op til 151

GP: Kapacitetskurve op til 101

For at vælge pumpestørrelse ud fra denne tabel, er det kun nødvendigt at kende:

- Kapacitet
- Viskositet

Start i toppen af tabellen med viskositeten, og tegn en linje nedad inden for den valgte viskositets farve (se eksempel).

Gå til højre side af tabellen og tegn en vandret linje ved den ønskede kapacitet (se eksempel).

Punktet hvor disse to linjer mødes bestemmer pumpestørrelsen, defineret af de diagonale linjer i tabellen. Hvis man ikke rammer nøjagtigt en af disse pumpelinjer, øges kapaciteten en smule. Hastigheden findes vertikalt under skæringspunktet (se eksempel).

Den maksimale hastighed for hver pumpe findes vertikalt under enden af hver pumpelinje (angivet med en lille sort plet). Denne maksimale hastighed skal reduceres til max. 50%, når der pumpes stærkt slibende væsker eller opløsninger.

Når differenstrykket kendes, udregnes akseleffekten ved:

$$E(\text{kW}) = 0,07 \times \text{flow (m}^3/\text{h)} \times \text{differenstryk (bar)}$$

Den ønskede akseleffekt skal øges med op til 35%, når der bruges en lille ROTAN pumpe i kombination med høj viskositet (over 10.000 cSt).

Den ønskede akseleffekt skal reduceres med op til 35%, når der bruges en stor ROTAN pumpe i kombination med lav viskositet (under 500 cSt).