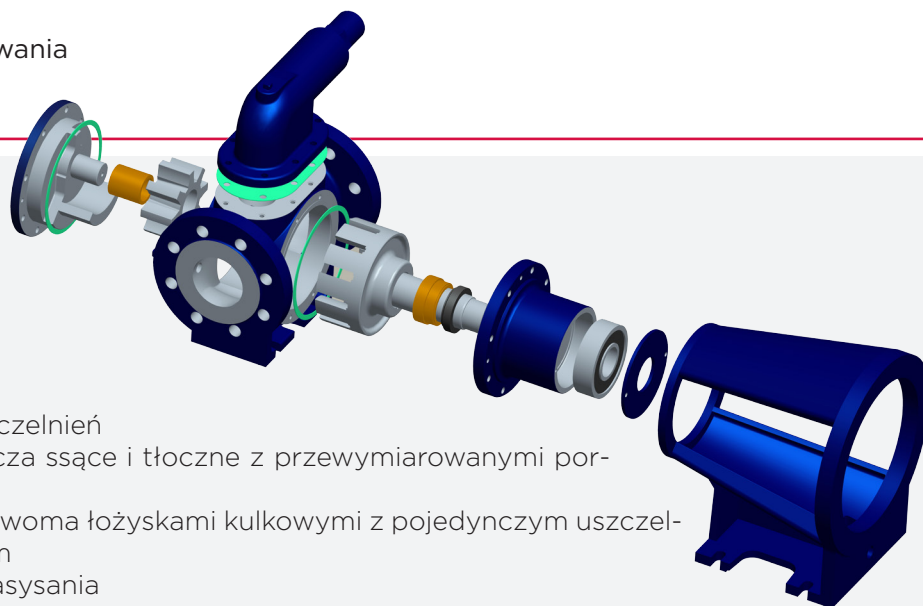


ROTAN® GP

Pompy ogólnego zastosowania



Główne cechy i zalety

- Różnorodne opcje uszczelnień
- Przeciwnastawne przyłącza ssące i tłoczne z przewymiarowanymi portami
- Wał podtrzymywany dwoma łożyskami kulkowymi z pojedynczym uszczelnieniem mechanicznym
- Duża zdolność samozasysania
- Niskie NPSHr
- Samodrenujący, wewnętrzny zawór bezpieczeństwa
- Brak wymagań redukcji prędkości w sześciu mniejszych rozmiarach
- Dostępny kompletny płaszcz grzewczy/chłodzący



Pompa wykonana z żeliwa szarego dla cieczy czystych i nieabrazyjnych. Prosta i kompaktowa konstrukcja gwarantuje pompę tanią w utrzymaniu, która może być modyfikowana dla potrzeb klientów OEM.

Zblokowany model pompy dla klientów OEM jest również dostępny. Pompy GP są zaprojektowane do pracy z silnikami IEC lub NEMA. Dostępna w konfiguracji króćców pod kątem 90°.

Pompy DESMI ROTAN® są używane przy produkcji olei w zakładach na całym świecie.

Jesteśmy dostawcą najlepszych produktów na rynku ze względu na silne skupienie się na potrzebach klienta.

Dążymy do rozwoju nowych i innowacyjnych rozwiązań w technologii pompowej.

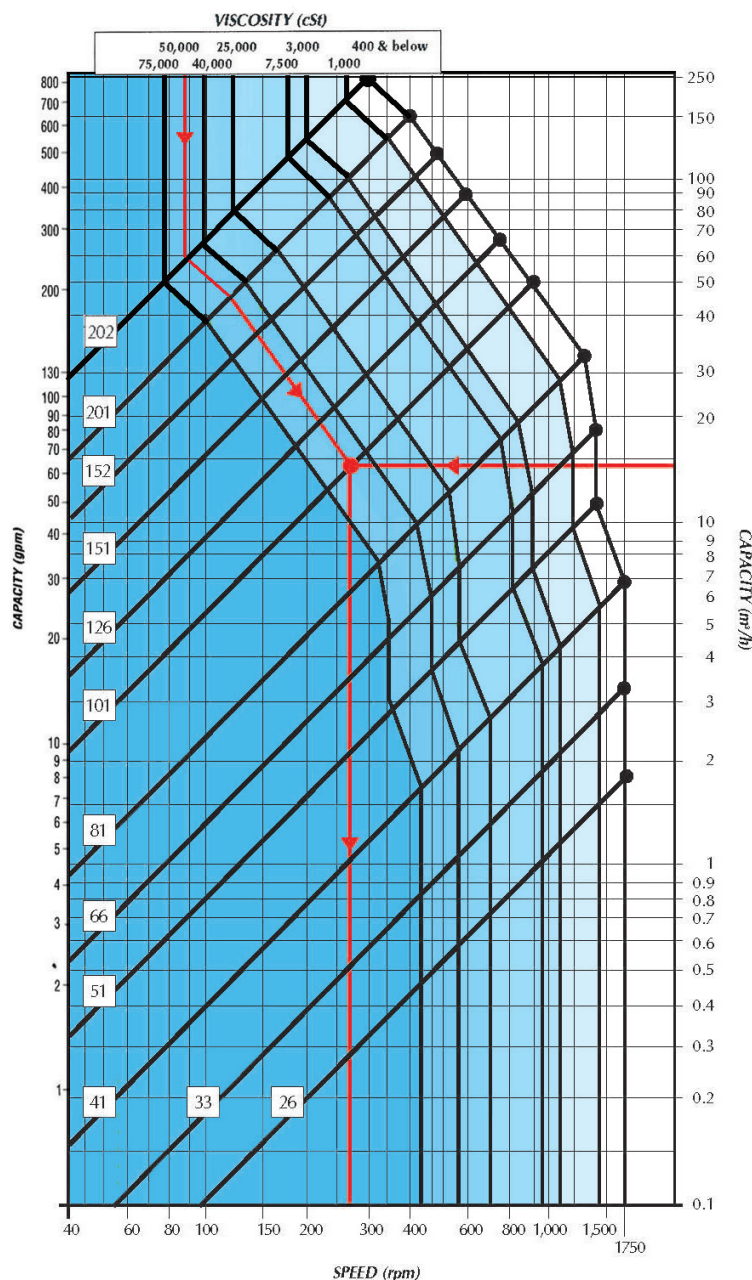
Z tego powodu blisko współpracujemy z klientami w celu rozwiązania ich indywidualnych problemów oraz wprowadzamy w życie nowoczesne rozwiązania dla przemysłu.

Zawsze szukamy sposobu na polepszenie naszych usług.

Zakres wydajności	Do 50 m ³ /h / 220 gpm
Prędkość	Do 1750 rpm
Ciśnienie różnicowe	Do 16 bar / 232 psi
Wysokość ssania	Do 0,5 bar/7,25 psi przy pracy na sucho Do 0,8 bar/11,6 psi przy pracy na mokro
Zakres lepkości	Do 7,500 cSt
Temperatura	Do 150°C / 302°F
Pompuje: czyste oleje, glikol, olej roślinny, rozpuszczalniki, smary, oleje odpadowe, olej rybny	

Wejdź na naszą stronę www.desmi.com w celu uzyskania więcej informacji o naszych rozwiązaniach dla przemysłu

DESMI



UWAGA!

ED: Krzywa wydajności do 151

GP: Krzywa wydajności do 101

Aby dobrać pompę przy pomocy tej tabeli musisz znać tylko:

- Wydajność
- Lepkość

Rozpoczynamy na górze tabelki, znajdujemy zadaną lepkość i wykreślamy linię w dół, trzymając się koloru wybranego zakresu lepkości (patrz przykład).

Następnie wykreślamy linię poziomą od prawej strony tabeli zaczynając od wymaganej wydajności (patrz przykład).

Punkt gdzie te dwie linie się stykają określa rozmiar pompy, zdefiniowany liniami diagonalnymi w tabeli. Jeżeli nie dotykasz żadnej z tych pomp, zwiększ wydajność niewiele. Prędkość znajdziesz pionowo pod punktem przecięcia (patrz przykład).

Maksymalna prędkość każdej pompy znajduje się pionowo pod końcem każdej linii pompy (wyznaczonej przez małe czarne kropki). Ta maksymalna prędkość musi zostać zredukowana do max. 50%, gdy pompowane są silnie abrazyjne ciecz lub emulsje.

Gdy ciśnienie różnicowe jest znane, moc na wale jest kalkulowana na podstawie wzoru:

$$E(KW) = 0,07 \times \text{przepływ (m}^3/\text{h)} \times \text{ciśnienie różnicowe (bar)}$$

Pożądana moc na wale musi być zwiększona o 35% gdy używana jest pompa ROTAN® w kombinacji z wysoką lepkością (ponad 10,000 cSt).

Wymagana moc na wale musi być zmniejszona o 35% gdy używana jest duża pompa ROTAN® w kombinacji z niską lepkością (poniżej 500 cSt).