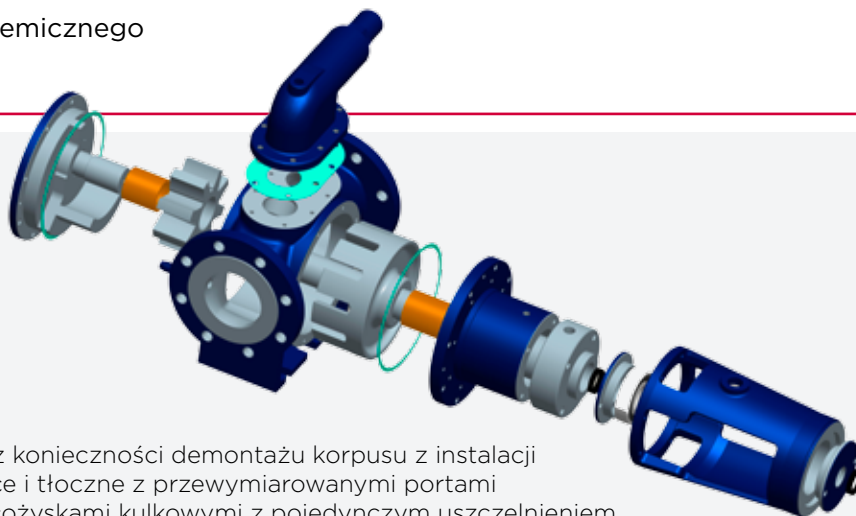


ROTAN® PD

Pompy dla przemysłu petrochemicznego



Główne cechy i zalety

- Różne opcje uszczelnień
- Możliwość serwisu pompy bez konieczności demontażu korpusu z instalacji
- Przeciwstawne przyłącza ssące i tłoczne z przewymiarowanymi portami
- Wał podtrzymywany dwoma łożyskami kulkowymi z pojedynczym uszczelnieniem mechanicznym
- Duża zdolność samozasysania
- Niskie NPSHr
- Samodrenujący, wewnętrzny zawór bezpieczeństwa
- Brak wymagań redukcji prędkości w sześciu mniejszych rozmiarach
- Dostępny kompletny płaszcz grzewczy/chłodzący
- API 676 II edycja



Pompy PD są stosowane dla aplikacji w przemyśle rafineryjnym i petrochemicznym, wszystkie elementy ciśnieniowe wykonane są ze stali węglowej.

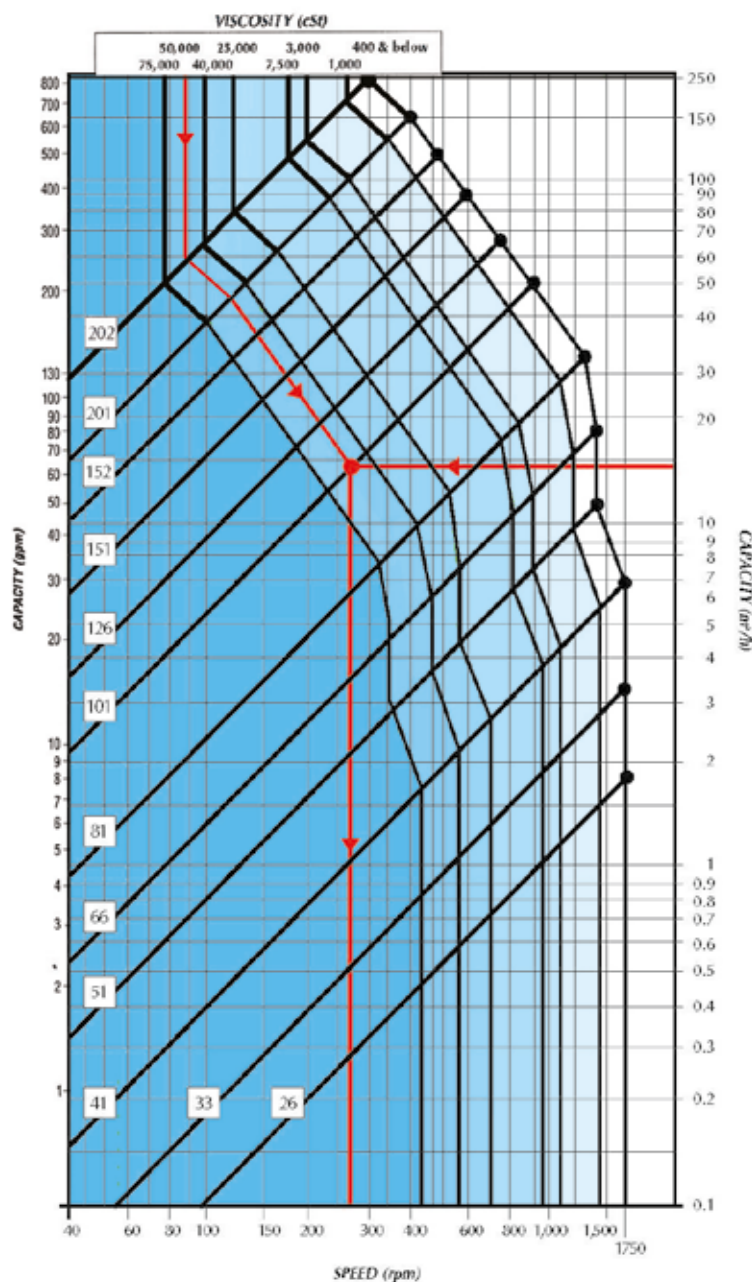
Pompy PD spełniają standard API 676 II edycja poza jedynie kilkoma wyjątkami.

Dostępne w konfiguracji króćców pod kątem 90°.

Zakres wydajności	Do 250 m³/h / 1100 gpm
Prędkość	Do 1750 obr./min.
Ciśnienie różnicowe	Do 16 bar / 232 psi.
Wysokość ssania	Do 0,5 bar/7,25 psi przy pracy na sucho Do 0,8 bar/11,6 psi przy pracy na mokro
Zakres lepkości	Do 250.000 cSt
Temperatura	Do 250°C / 482°F
Pompuje: Paliwa, oleje, benzynę, smary, inne węglowodory, dodatki, bitumen, polistyren, wosk.	

Wejdź na naszą stronę www.desmi.com w celu uzyskania więcej informacji o naszych rozwiązaniach dla przemysłu

DESMI



UWAGA!

ED: Krzywa wydajności do 151

GP: Krzywa wydajności do 101

Aby dobrać pompę przy pomocy tej tabeli musisz znać tylko:

- Wydajność
- Lepkość

Rozpoczynamy na górze tabelki, znajdujemy zadaną lepkość i wykreślamy linię w dół, trzymając się koloru wybranego zakresu lepkości (patrz przykład).

Następnie wykreślamy linię poziomą od prawej strony tabeli zaczynając od wymaganej wydajności (patrz przykład).

Punkt gdzie te dwie linie się stykają określa rozmiar pompy, zdefiniowany liniami diagonalnymi w tabeli. Jeżeli nie dotykasz żadnej z tych pomp, zwiększ wydajność niewiele. Prędkość znajdziesz pionowo pod punktem przecięcia (patrz przykład).

Maksymalna prędkość każdej pompy znajduje się pionowo pod końcem każdej linii pompy (wyznaczonej przez małe czarne kropki). Ta maksymalna prędkość musi zostać zredukowana do max. 50%, gdy pompowane są silnie abrazyjne ciecz lub emulsje.

Gdy ciśnienie różnicowe jest znane, moc na wale jest kalkulowana na podstawie wzoru:

$$E(KW) = 0,07 \times \text{przepływ (m}^3/\text{h)} \times \text{ciśnienie różnicowe (bar)}$$

Pożądana moc na wale musi być zwiększona o 35% gdy używana jest pompa ROTAN® w kombinacji z wysoką lepkością (ponad 10,000 cSt).

Wymagana moc na wale musi być zmniejszona o 35% gdy używana jest duża pompa ROTAN® w kombinacji z niską lepkością (poniżej 500 cSt).