

Wie identifiziert man eine ROTAN®-Pumpe?

Sobald eine ROTAN®-Pumpe ausgeliefert wird, erhält sie ein Typenschild zur Identifizierung.

Bitte die Pumpen-Nummer bei Service oder Ersatzteilen angeben.



ROTAN® PUMP			
SX		NO	
VALVE		SEAL	
		THE DESMI GROUP	
		www.desmi.com	
MADE BY DESMI		YEAR:	



Die Pumpen-Nummer ist auf dem linken Flansch oder bei Pumpen mit Innengewinde im linken Fussbereich des Gehäuses eingeschlagen (auf Pumpenwelle gesehen).



Ersatzteil-Bestellung

Bei Ersatzteil-Bestellung oder Austausch der Pumpe bitte unbedingt die Pumpen-type, Pumpen-Nummer (auf dem Typenschild), SX-Nr. der Pumpe oder die Positions-Bezeichnung der Schnittzeichnung und Bezeichnung des Ersatzteils bekanntgeben.

For more information on Industry solutions, please visit www.desmi.com

DESMI

Selection of Pump size

GP - General Purpose

Blockpumpen in Grauguss für reine nicht schleißende Medien. Die einfache und kompakte Bauweise sichert eine günstige Pumpenlösung, die oft von unseren OEM-Kunden gewählt wird.

Ein direkt gekuppeltes OEM-Modell mit minimiertem Einbauraum eignet sich gut für den Einsatz in Anlagen mit geringen Platzverhältnissen.

Die GP-Pumpe ist auch in 90°-Winkelausführung lieferbar.

Kapazität:	bis 50 m³/h
Drehzahl:	bis 1.750 1/min
Differenzdruck:	bis 16 bar
Ansaugvakuum: Saugvakuum:	bis 0,5 bar bis 0,8 bar
Viskosität:	bis 7.500 cSt
Temperatur:	bis 150°C



HD - Heavy Duty

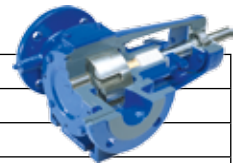
Pumpen-Serie in Grauguss für ein weites Anwendungsfeld viskoser, nicht korrosiver Produkte.

Die HD-Serie ist für härtere Einsatzbedingungen und die Förderung hochviskoser Flüssigkeiten konstruiert.

Sie zeichnen sich durch ihr einfaches und robustes Design aus.

Die Pumpen sind auch in 90°-Winkelausführung lieferbar.

Kapazität:	bis 170 m³/h
Drehzahl:	bis 1.750 1/min
Differenzdruck:	bis 16 bar
Ansaugvakuum: Saugvakuum:	bis 0,5 bar bis 0,8 bar
Viskosität:	bis 250.000 cSt
Temperatur:	bis 250°C



PD - Petrochemical Duty

Die PD-Pumpen sind für Raffinerien und petrochemische Verwendungsbereiche ausgelegt.

Alle flüssigkeitsumschließenden Teile* sind in Stahlguss. Die Gehäuse sind für die Druckstufe PN 40 ausgelegt. Die PD-Pumpe lehnt sich an den API 676 Standard an.

Die Pumpen sind auch in 90°-Winkelausführung lieferbar

* Rotor und Ritzel in Grauguss

Kapazität:	bis 170 m³/h
Drehzahl:	bis 1.750 1/min
Differenzdruck:	bis 16 bar
Ansaugvakuum: Saugvakuum:	bis 0,5 bar bis 0,8 bar
Viskosität:	bis 250.000 cSt
Temperatur:	bis 250°C



CD - Chemical Duty

Pumpen in Edelstahl zur Förderung von korrosiven Flüssigkeiten.

Korrosive Flüssigkeiten, wie sie hauptsächlich in der chemischen Industrie sowie in der Lebensmittelindustrie vorkommen, werden mit CD-Pumpen gefördert. Die Komponenten, die mit der Flüssigkeit in Kontakt stehen, sind in Edelstahl.

Lieferbar in 90°-Winkelausführung.

Kapazität:	bis 170 m³/h
Drehzahl:	bis 1.750 1/min
Differenzdruck:	bis 16 bar
Ansaugvakuum: Saugvakuum:	bis 0,5 bar bis 0,8 bar
Viskosität:	bis 250.000 cSt
Temperatur:	bis 250°C



ED - Environmental Duty

Die magnetgekuppelte Pumpe bietet optimalen Leckageschutz.

Durch ihren geringen Wartungsaufwand ist die ED-Pumpe eine wirtschaftliche Lösung im Vergleich zu konventionellen Dichtungssystemen, insbesondere bei Pumpen mit doppelter Gleitringdichtung. Diese Dichtungssysteme sind oft anfällig und erfordern einen hohen Wartungsaufwand. Hierdurch sind die Lebenszykluskosten der magnetgekuppelten Pumpe oft niedriger als die Kosten eines doppelten Dichtungssystems.

Lieferbar in 90°-Winkelausführung.

Werkstoffe:	Grauguss, Stahlguss oder Edelstahl
Kapazität:	bis 90 m³/h
Drehzahl:	bis 1.750 1/min
Differenzdruck:	bis 16 bar
Ansaughöhe:	bis 0,5 bar Vakuum bis 0,8 bar Vakuum beim Fördern
Viskosität:	bis 10.000 cSt
Temperatur:	bis 200°C, (bis 250° auf Anfrage)

