



RO-VAC MKIII: la nueva generación de sistemas de recuperación de vacío para Hidrocarburos y otros líquidos contaminantes

TECNOLOGÍA PROBADA EN DERRAMES DE HIDROCARBUROS

RO-VAC MKIII

El RO-VAC MKIII es el sucesor del popular RO-VAC MKII. La nueva máquina utiliza un impulsor aún más potente y una bomba hidráulica para la eliminación de líquidos e hidrocarburos flotantes, o derramados en el suelo o en la playa. Todo el sistema está diseñado para ser muy versátil a un costo mucho menor que los camiones de vacío convencionales.

La bomba de vacío puede generar hasta un 95% de vacío, aunque es configurada en fábrica al 85%. Puede manejar un flujo de aire de hasta 6,800 litros por minuto / 240 pies cúbicos por minuto. Está impulsado por un motor diesel de arranque eléctrico, todo montado en un marco totalmente galvanizado. El RO-VAC MKIII se suministra normalmente con ruedas de gran diámetro y una barra de remolque retráctil para remolcar en carretera y caminos secundarios, lo que permite el acceso a muchas áreas de operación, incluidos oleoductos y playas.

El RO-VAC MKIII incorpora una bomba de alta presión de agua para lavado en superficies contaminadas. Se activa hidráulicamente mediante una palanca PVG en el panel de control. El sistema incluye una pistola de aplicación del chorro de agua, de acción manual activada por gatillo y un regulador de dosificación química incluida en el paquete.

El RO-VAC puede generar presión de vacío en un cilindro de aceite abierto en la parte superior utilizando una cabeza de vacío o en un tanque con ruedas RO-TANKER. El hidrocarburo se introduce en el tanque o tambor sin pasar por la bomba de vacío.

Las ruedas se pueden retirar para montar sobre patines en embarcaciones.



Ventajas del RO-VAC MKIII

- Sistema de vacío de alta potencia para hidrocarburos y otros líquidos.
- Altamente móvil y versátil, incluso en caminos secundarios y arena.
- Opciones de tanques de vacío: tambor, tolva, cisterna o skimmer / cabezal de succión
- Descarga presurizada para el RO-TANKER
- Hidrolavadora de alta presión incorporada
- Ruedas removibles
- Canales para montacargas
- Potente motor diésel de 15kW
- Marco galvanizado
- PVG adicionales disponibles opcionales para operar el DESMI Rock Cleaner o equipos similares.

DATOS TÉCNICOS

Peso: 710 kg / 1,562 lbs (tanques vacíos), 765 kg / 1,683 lbs (tanques llenos)
Dimensiones con ruedas: 1.62 x 1.43 x 1.24 m / 64 x 56 x 49 in
Motor diésel: refrigerado por aire, de dos cilindros y aspiración natural, motor diésel de 4 tiempos, 15 kW / 20 CV a 3000 rpm.
Arranque eléctrico de 12 voltios.
Alternador 12V, 9A (3000 rpm)
Depósito de combustible: 21 litros / 5.5 USG.

Bomba de agua de alta presión: tres cilindros, presión máxima 150 bar / 2,175 psi, salida máxima 14.7 litros por minuto / 3.88 US gpm

Bomba de vacío: capacidad de aire de 6.800 litros por minuto, 240 pies³ / min - 95% de vacío máximo, rotor de cuatro palas, válvula de cambio, enfriada por aire.

Trampa de humedad:	equipado con bola y válvula de drenaje.
Instrumento:	Manómetro de presión de agua.
Luces de alarma:	presión de aceite del motor y alternador
Alarma audible:	llave en posición de inicio

Alternativas al recipiente de vacío:

A)

Cabezal de vacío equipado con válvula de alivio y medidor para bidones de aceite. Se suministra con una manguera de succión de 10 m / 32 pies y una manguera de descarga de 10 m / 32 pies más una herramienta manual de aluminio.

B)Tolva de recuperación / descarga para uso con cabezal de vacío en lugar de bidones de aceite.

C)

Tanque de vacío remolcable de acero RO-TANKER montado sobre ruedas. Apto para descarga presurizada. Se suministra con 10 m / 32 pies de succión y 10 m / 32 pies manguera de descarga más herramienta manual de aluminio.

Para mayor Información en sistemas de respuesta a derrames de hidrocarburos, por favor visite www.desmi.com

DESMI