



TERMITE - Desnatador flotante de vertedero

TECNOLOGÍA PROBADA PARA DERRAMES DE
HIDROCARBUROS

TERMITE - Desnatador flotante de vertedero

El TERMITE es un desnatador de vertedero autoajustable que es capaz de recuperar una gran variedad de hidrocarburos y productos flotantes en la superficie del agua aun cuando están contaminados con desechos.

El desnatador TERMITE de DESMI Ro-Clean utiliza el mismo probado sistema de vertedero de flotación libre de los desnatadores más grandes de la gama, pero combinado con la bomba de tornillo más pequeña DOP-160. Esta bomba de operación hidráulica es capaz de generar flujos de hasta 30m³/h (132US gpm) a su máxima capacidad.

Para incrementar la vida útil y reducir el peso del desnatador, todos los componentes son fabricados en Aluminio grado marino, acero inoxidable o polipropileno. También cuenta con punto de izaje, punto de remolque y conexiones de las mangueras por debajo de la línea de flotación para mayor facilidad y flexibilidad de uso.

El TERMITE tiene un calado de solo 350mm (14") permitiendo que se pueda operar en aguas poco profundas. La alta relación de flotabilidad a peso del desnatador y su baja masa de inercia, garantizan excelente seguimiento a las olas.

Todas las características anteriores se combinan para producir un desnatador ligero capaz de recuperar y transferir una gran variedad de hidrocarburos y puede funcionar efectivamente en condiciones de aguas abiertas, puertos y aguas interiores.



Ventajas del TERMITE:

- Versiones con bomba externa o abordo
- Ideal para recuperar derrames de hidrocarburos en aguas interiores, puertos y aguas abiertas.
- Opcional - impulsores hidráulicos para posicionamiento a control remoto.
- Bajo calado
- Bomba de tornillo vertical DOP-160 con cuchilla de corte para basuras.
- La bomba a bordo puede ser rápidamente desmontada para ser usada en otras operaciones como bomba sumergible - presión de descarga hasta 10 bar / 145psi.
- El TERMITE tiene la capacidad de recuperar un amplio rango de hidrocarburos desde diésel hasta fuel oil incluso cuando está contaminado con basuras.

DATOS TÉCNICOS

	VERSIÓN DE SUCCIÓN	VERSIÓN DE BOMBEO
Capacidad Nominal:	Succión - dependiendo de la succión de la bomba hasta 50m ³ /h - 220 US gpm	Bombeo - 30m ³ /h - 132 US gpm
Vertedero de entrada:	Autoajustable 0.72m / 28" de diámetro	
Calado operacional:	0.35m / 14"	
Peso:	95 kg / 210lbs con lastre	95 kg / 210lbs con bomba
Bomba incorporada:	Ninguna	DOP-160
Descarga de la bomba:	3"	3"
Demanda hidráulica max.:	-	80 litros / 21 US gpm 210 bar / 3,045 psi
Conexiones hidráulicas:	-	2 x 3/4", 1 x 3/8" drenaje
Dimensiones:	1.74 x 1.56 x 0.7 m / 69 x 62 x 28"	
Conexión de succión:	3"	3"

