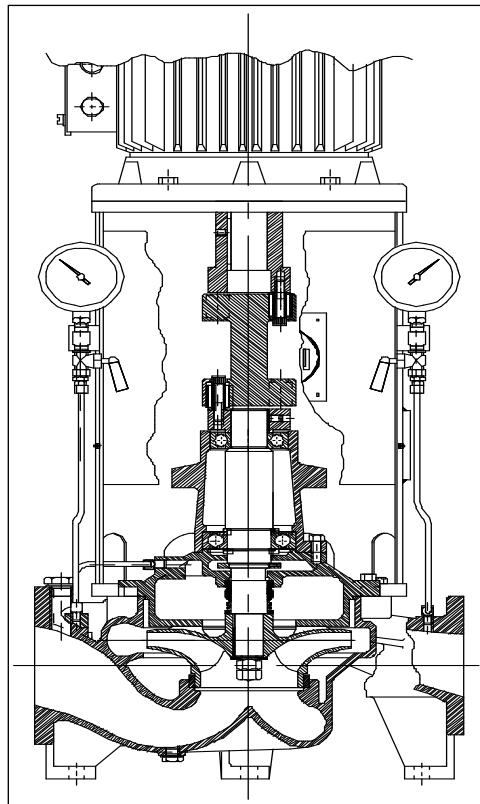


DESMI "inline" centrifugalpumpe SL Spacer



DESMI PUMPING TECHNOLOGY A/S
Tagholm 1 – DK-9400 Nørresundby – Denmark

Tel.: +45 96 32 81 11

Fax: +45 98 17 54 99

E-mail: desmi@desmi.com

Internet: www.desmi.com

Manual: T1336	Sprog: DK	Revision: H (11/20)
------------------	--------------	------------------------



Specialpumpe nr.....

Inholdsfortegnelse

1. PRODUKTBESKRIVELSE	1
1.1 LEVERING.....	1
2. TEKNISKE DATA.....	1
2.1 TILBEHØR.....	1
2.2 PLADSFORHOLD OMKRING PUMPEN	1
2.3 FORKLARING AF TYPENUMMERET	1
2.4 TEKNISK BESKRIVELSE.....	3
3. INSTALLATION	5
3.1 OPSTILLING/OPSPÆNDING.....	5
3.2 ELEKTRISKE INSTALLATIONER.....	5
4. TRANSPORT/ OPBEVARING	5
5. DEMONTERING	6
5.1 DEMONTERING FOR ADGANG TIL LØBEHJUL OG LEJER	6
5.2 DEMONTERING AF AKSELTÆTNING.....	6
5.3 INSPEKTION	7
6. MONTERING	7
6.1 MONTERING AF TÆTNINGSRING	7
6.2 MONTERING AF AKSEL MED LEJER	7
6.3 MONTERING AF AKSELTÆTNING	7
6.4 MONTERING AF LØBEHJUL	7
6.5 MONTERING AF LEJEKONSOL OG BAGDÆKSEL.....	7
6.6 AKSEL.....	8
6.7 MONTERING AF SPACERKOBLING	8
6.8 SKÆRM	8
7. FROSTBESKYTTELSE.....	8
8. NEDTAGNING.....	9
9. IGANGSÆTNING.....	9
9.1 START	9
10. INDREGULERING	9
11. INSPEKTION OG VEDLIGEHOLDELSE	10
11.1 TØMNING AF PUMPE.....	11
11.2 SMØRING AF LEJER	11
11.2.1 LEJER I LET LEJEKONSOL	11
11.2.2 LEJER I SVÆR LEJEKONSOL.....	11
11.3 DETAIL-INSTRUKTION FOR FEDTVENTIL	12
12. REPARATIONER.....	12
12.1 BESTILLING AF RESERVEDELE.....	12
13. DRIFTS DATA.....	13
14. EU-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING	14
15. INFORMATION VEDR. NEDTAGNING, GENANVENDELSE ELLER BORTSKAFFELSE AF PUMPEN EFTER ENDT BRUG...15	
16. SAMLINGSTEKNING (LET UDF.)	16
17. SAMLINGSTEKNING (SVÆR UDF.)	17
18. MÅLSKITSE.....	18

1. PRODUKTBESKRIVELSE

Denne drifts- og servicevejledning omhandler DESMI's SL-pumpeserie i Spacer-udførelse. Pumperne findes i størrelser fra 70 mm til 250 mm på trykflangen. Sugeflangen er større end trykflangen.

DESMI SL-pumpe er en 1-trins centrifugalpumpe forsynet med rustfri aksel, mekanisk akseltætning og lukket løbehjul.

Pumpen er en såkaldt "in-line-type", d.v.s tryk- og sugestuds sidder i centerlinie. Den er vertikal med enkeltsugende løbehjul med dobbeltkrummmede skovle og har helstøbt, spiralformet pumpehus.

Max. temperatur for standardudførelse er 80EC. Med speciel akseltætning op til 140EC.

Max. omdrejningstal er 1800 RPM for pumper med let lejekonsol og 3600 RPM for pumper med svær lejekonsol. Se tabel i afsnit 2.4.

Pumpen drives af en el-motor, som kan være en standard vekselstrømsmotor eller en jævnstrømsmotor.

1.1 LEVERING

- Kontroller ved modtagelsen, at leverancen er komplet og ubeskadiget.
- Eventuelle mangler og skader skal straks meddeles transportfirmaet og leverandøren, for at krav kan gøres gældende.

2. TEKNISKE DATA

Pumperne udføres i forskellige materialesammensætninger, som fremgår af typenummeret på typeskiltet. Se afsnit 2.3.

2.1 TILBEHØR

Som ekstra udstyr kan pumpen udstyres med en ansugningspumpe af vandingstypen, komplet med filter og spædebeholder, eller den kan leveres med en ejektorpumpe.

Pumperne er som standard udstyret med manometre. Haner for disse er ekstra udstyr.

2.2 PLADSFORHOLD OMKRING PUMPEN

SL-pumpen i spacerudførelse er konstrueret, så det er muligt at demontere løbehjul og aksel uden at demontere el-motoren. Det er derfor ikke påkrævet, at der er nogen mindste afstand over el-motoren uddover dens krav til ventilation. Der bør dog tages hensyn til, at hele pumpen, hvis det bliver nødvendigt, kan demonteres.

Foran pumpen ved koblingsskærmen skal der være så meget plads, at akseltætningen uhindret kan inspiceres for eventuelle lækager, og at koblingen samt pumpens indre dele kan demonteres.

2.3 FORKLARING AF TYPENUMMERET

Alle SL-pumperne er forsynet med et typeskilt.

SL-pumpernes typenummer, der er angivet på typeskiltet, er opbygget på følgende måde:

SL XXX-YYY/M/R

SL :	SL-pumpe.
XXX :	Diameter DN (mm) af trykstudsen (70, 80, 100, 125, 150, 200, 250).
YYY :	Diameter (mm) af standard løbehjul (215, 265, 330, 415).
M :	Pumpens materialeudførelse (A, C, D eller Q). Se det efterfølgende skema.
R :	Pumpens udførelse.

De anvendte bogstaver har følgende betydning:

a:	Spacer, let lejekonsol for dørk.	k:	Ens suge- og trykflanger.
b:	Spacer, let lejekonsol for skot.	l:	Anden pakdåse.
c:	Spacer, svær lejekonsol for dørk.	m:	BS-flanger.
d:	Spacer, svær lejekonsol for skot.	n:	ANSI-flanger.
e:	Spacer, svær lejekonsol, brandkonsol.	o:	Choksikret udførelse.
i:	TN16 flanger.	p:	Anden udførelse.
j:	TN25 flanger.	q:	JIS-flanger.

Materiale- udførelse	A		C	D	Q
	Pumpehus	Støbejern	Støbejern	Bronze	Se note 1)
Løbehjul	Bronze	Støbejern	Alu-bronze	Se note 1)	
Tætningsring	Bronze	Støbejern	Alu-bronze	Se note 1)	
Bagdæksel	Støbejern	Støbejern	Bronze	Se note 1)	
Aksel	Rustfrit stål	Rustfrit stål	Rustfrit stål	Rustfrit stål	
Akseltætning	Mekanisk	Mekanisk	Mekanisk	Mekanisk	
Elastomer	Nitril	Nitril	Nitril	Nitril	

Note 1): Pumperne kan leveres i andre materialekombinationer som aftales med leverandøren.

Enhver anvendelse af pumpen skal altid vurderes ud fra de materialer, der er anvendt i pumpen. Ved tvivl kontaktes leverandøren.

Pumpen er særligt velegnet til pumpning af vand i forbindelse med køling af dieselmotorer og køleaggregater, som lænse-, ballast- og brandpumpe, til overrisling, dambrug, vandværker, vandsænkning og meget mere.

Pumper i materialeudførelse A og C anvendes primært til ferskvand.

Pumper i materialeudførelse D anvendes primært til havvand.

Pumper i materialeudførelse Q anvendes til specielle formål, ud fra kundens ønske.

Er pumperne beregnet for specielle anvendelser, angives følgende:

Pumpens nr. :

Pumpens type:

Anvendelse :

Bemærkning :

2.4 TEKNISK BESKRIVELSE

Følgende skema angiver max. tilladelige omdrejningstal for de enkelte pumpetyper:

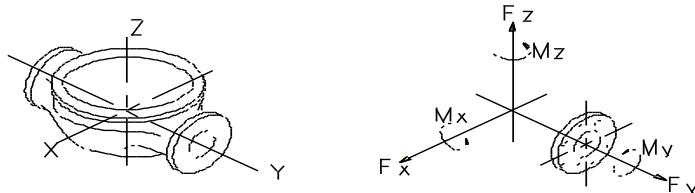
Pumpetype	Motorer: 4-polet ved 50Hz 4-polet ved 60Hz	Motorer: 2-polet ved 50Hz 2-polet ved 60Hz Se note 1)
SL 70-215		X
SL 70-265		X
SL 80-215		X
SL 80-265		X
SL 80-330		X
SL 100-215		X
SL 100-265		X
SL 100-330	X	
SL 125-215	X	
SL 125-265	X	
SL 125-330	X	
SL 125-415	X	
SL 150-265	X	
SL 150-330	X	
SL 150-415	X	
SL 200-265	X	
SL 200-330	X	
SL 200-415	X	
SL 250-330	X	
SL 250-415	X	

Note 1: Pumpestørrelsen SL 70-215 til SL 100-265 leveres med let lejekonsol (Se afsnit 2.3) for 4-polede motorer. Disse pumper skal ombygges til svær lejekonsol, hvis de skal monteres med 2-polede motorer.

Pumpens støjniveau er afhængig af den leverede motortype, idet støjen fra pumpen kan regnes som motorens støjniveau + 2dB(A).

Pumpernes ydelse fremgår af typeskiltet på pumpen. Er pumpen leveret uden motor, skal pumpeydelsen angives på skiltet i forbindelse med montage af motoren.

Tilladelige belastninger af flangerne fremgår af følgende tabel:



Pumpetyper	DN	Kræfter (N)				Momenter (Nm)			
		Fy	Fz	Fx	ΣF	My	Mz	Mx	ΣM_t
SL 70-215 SL 70-265	70	700	840	750	1340	510	310	380	700
SL 80-215 SL 80-265 SL 80-330	80	800	950	850	1500	550	350	400	750
SL 100-215 SL 100-265 SL 100-330	100	1000	1250	1150	2000	650	400	500	900
SL 125-215 SL 125-265 SL 125-330 SL 125-415	125	1250	1600	1430	2500	830	520	650	1160
SL 150-265 SL 150-330 SL 150-415	150	1500	1900	1700	2950	1000	650	800	1400
SL 200-265 SL 200-330 SL 200-415	200	2000	2520	2260	3920	1330	860	1060	1860
SL 250-330 SL 250-415	250	2500	3150	2820	4900	1770	1140	1400	2470

I sammenhæng med de tilladelige belastninger på flangerne iflg. ovenstående tabel, skal følgende være opfyldt:

$$\left(\frac{\sum F_{calc}}{\sum F} \right)^2 + \left(\frac{\sum M_{calc}}{\sum M_t} \right)^2 \leq 2$$

hvor indeks "calc" angiver brugerens beregnede værdier.

3. INSTALLATION

3.1 OPSTILLING/OPSPÆNDING

Pumpen placeres normalt lodret med motoren opad. Hvis andet ønskes, kontaktes DESMI for accept.

Der er 2 alternativer for opspænding:

1. På dørk - fodder på pumpehus eller motorkonsol.
2. På skot - beslag på motorkonsol.

Pumpen bør opstilles og fastspændes på et bæredygtigt fundament med en plan og vandret overflade, således at forspændinger undgås.



De maksimale tilladelige belastninger af flangerne iflg. afsnit 2.4 skal overholdes.



Ved installationer, hvor der pumpes varme eller meget kolde væsker, skal brugeren være opmærksom på, at berøring af pumpeoverfladen udgør en fare. Nødvendige sikkerhedsforanstaltninger skal følges af brugeren.

3.2 ELEKTRISKE INSTALLATIONER

Elektrisk tilslutning foretages af autoriserede fagfolk efter gældende regler og forskrifter.

4. TRANSPORT/ OPBEVARING

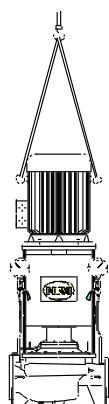
Pumperne løftes som angivet. Vægten, uden motor, fremgår af nedenstående tabel.

Type	Vægt i kg A/D-udførelse	Type	Vægt i kg A/D-udførelse
SL-70-215	155/170	SL-125-330	335/350
SL-70-265	175/190	SL-125-415	395/420
SL-80-215	160/175	SL-150-265	305/320
SL-80-265	190/200	SL-150-330	390/445
SL-80-330	245/260	SL-150-415	445/480
SL-100-215	165/180	SL-200-265	385/430
SL-100-265	205/220	SL-200-330	445/500
SL-100-330	275/290	SL-200-415	530/575
SL-125-215	185/200	SL-250-330	500/550
SL-125-265	220/240	SL-250-415	690/760

Pumpen skal opbevares tørt.

Ved forsendelse skal pumpen fastgøres forsvarligt på paller eller lignende.

Pumpen skal løftes på følgende måde:



Løftestropperne må ikke gå henover skarpe kanter og hjørner.

5. DEMONTERING

Pumpens hovedkomponenter er:

1. Pumpehus (A) (løsgøres ikke fra rørflangerne ved adskillelse).
2. Dele, der udtages som enhed: Aksel (E), løbehjul (C), bagdæksel (B), lejekonsol (D) m.m.
3. Motorkonsol (X), der bærer motoren.
4. Kobling (BD).

5.1 DEMONTERING FOR ADGANG TIL LØBEHJUL OG LEJER

Skærm (N) demonteres. Koblingen (BD), som består af 3 hoveddele: en pumpe-halvpart, en motorhalvpart samt en spaceraksel, demonteres ved at fjerne skruerne (BD4) i hver ende af koblingen, hvorefter spacerakslen (BD3) kan udtages. Adskillelse af pumpen kan nu foretages.

Kobberrør (AT) fra sugeside til bagdæksel (B) fjernes.

Sætskruerne (AH), som bagdækslet (B) er fastgjort til pumpehuset (A) med, fjernes.

Et vertikalt løft af lejekonsollen (D) med aksel (E) og bagdæksel (B) m.v. frigør denne enhed for adskillelse.

For at få adgang til lejerne (S,T eller S,R) trækkes koblingshalvparten (BD5) af akslen (E), lejekonsollens sætskruer (AK) fjernes og derefter trækkes lejekonsollen af.

5.2 DEMONTERING AF AKSELTÆTNING

Møtrikker (AO) demonteres. Løbehjulet (C) trækkes af og feder (AF) fjernes.
Pinolskruen (AP) i labyrintringen (P) løsnes gennem åbningen i bagdækslet (B).

Akslen (E) trækkes ud af bagdækslet, hvorved akseltætning (V) og labyrintring trækkes af akslen.
Sæderingen presses ud fra bagsiden af bagdækslet.

5.3 INSPEKTION

Efter demontering af pumpe kontrolleres følgende dele for slid og beskadigelser:

- Tætningsring/løbehjul : Spalteåbning max. 0,4-0,5 mm målt på radius.
- Akseltætning/bagdæksel : Sædering kontrolleres for planhed og revner.
Gummidele kontrolleres for elasticitet.
- Lejer : Skiftes ved slør eller lejestøj.

6. MONTERING

6.1 MONTERING AF TÆTNINGSRING

Tætningsringen (J) skal efter montering ligge an mod bryst i pumpehus (A).

6.2 MONTERING AF AKSEL MED LEJER

Aksel (E) med lejer føres ind i lejekonsollen (D). Feder (AF,AG) monteres.

6.3 MONTERING AF AKSELTÆTNING

Inden montering af sædering renses recessen i bagdækslet. Ved montering af sædering fjernes beskyttelseslaget uden at ridse den lappede flade. Sæderingenens udvendige gummiring dyppes i olivenolie (evt. anden syrefri olie). Sæderingen kan nu presses på plads med fingrene, og man kontrollerer, at alle dele er rigtigt lejret. Hvis det er nødvendigt at anvende monteringsværktøj, så sorg for, at sædets glideflade beskyttes, så det ikke ridses eller bliver skåret. Den indvendige diameter på glideringens gummibælg smøres med olivenolie og skubbes indover akslen. Det anbefales at anvende en monteringsbønsning for at undgå, at gummibælgen skæres. Glideringen skubbes indover akslen med hånden. Hvis gummibælgen går stramt, kan der anvendes et monteringsværktøj, idet man sørger for, at glideringen ikke beskadiges.

Hvis ikke kulringen sidder fast, er det vigtigt at kontrollere, at kulringen vender rigtigt, d.v.s. at den rejfede/lappede side skal vende mod sæderingen. Kulringen kan evt. fastholdes med lidt fedt.

Ved brug af olie på akslen vil bælgen først sætte sig efter ca. 15 min. forløb, og før kan tæthed ikke forventes. Efter igangsætning kontrolleres for utætheder ved inspektion af lækhullet.

6.4 MONTERING AF LØBEHJUL

Federen (AF) monteres i akslen, og løbehjulet (C) føres ind mod bryst på akslen (E). Vær sikker på, at skiven på enden af akselfjederen fanger i løbehjulets reces. Løbehjulet sikres med afstandsring (K) og 2 stk. møtrikker (AO).

6.5 MONTERING AF LEJEKONSOL OG BAGDÆKSEL

Pakningen (L) mellem pumpehus (A) og bagdæksel (B) anbringes på bagdækslet og fastholdes evt. med lidt fedt. Lejekonsol (D) med bagdæksel føres på plads og spændes fast. Bemærk, at kobberør-tilslutningen vender mod sugesiden. Kobberør (AT) monteres.

6.6 AKSEL

Kontroller efter samling af pumpen, at akslen (E) kan drejes rundt uden modstand.

6.7 MONTERING AF SPACERKOBLING

Efter demontage af spacerkobling (BD3), f.eks. i forbindelse med servicering af pumpen, er det vigtigt a.h.t. sikkerhed og pumpens fejlfrie funktion, at spacerkoblingen bliver korrekt monteret.

Følgende fremgangsmåde anbefales:

1. Cylinderskruer (BD4) og koblingsbøsninger (BD6) inspiceres for beskadigelser og rengøres med en klud. Hvis skruer eller bøsninger er beskadigede, udskiftes de.
2. Skruegevindene affedtes med f.eks. rensebenzin, og ligeledes rengøres gevindhuller i koblingsnav for pumpe og motor med trykluft. Hvis nye koblingsnav samtidig påmonteres, affedtes gevindhuller også med rensebenzin.
3. Koblingsbøsninger (BD6) placeres i de øverste huller i spaceren (BD3), rejfningen på bøsningerne skal vende nedad. Derefter anbringes koblingsbøsningen (BD6) i de nederste huller i spaceren (BD3), rejfningen på bøsningerne skal vende opad.
4. Hånden holdes under spaceren (BD3) og de nederste koblingsbøsninger (BD6), og spaceren (BD3) skubbes forsigtigt på plads.
5. Skruerne (BD4) forsynes med en skruesikring - LOCTITE type 242 anbefales, da den tillader demontage - og alle skruerne isættes og skrues til med hånden. Spaceren skal evt. skubbes lidt, indtil skruerne fanger gevindet, og man føler, at spaceren har fundet sit rette leje.
6. Skruerne fastspændes nu med en momentnøgle (55 Nm til 12 mm skruer). Da motor-/pumpeaksel vil dreje rundt under denne operation, er det nødvendigt at fastholde spaceren ved at kile en dorn, et stykke fladjern eller lignende ind mellem de to efterfølgende skruhoveder for på den måde at fastlåse systemet, mens skruerne spændes.
7. Efter at koblingsskærmen (N) er monteret, og proceduren i afsnit 6.1 er fulgt, er pumpen klar til start.

6.8 SKÆRM

Skærmen (N) beskytter mod utilsigtet adgang til aksel (E) og kobling (BD). Pumpen må ikke startes, når skærmen (N) er afmonteret.

Skærmen (N) er åben forneden, så det er muligt at iagttae eventuelle lækager ved akseltætningen (V). Endvidere er det ved pumper med svær lejekonsol muligt at smøre lejerne uden at demontere skærmen. Vedrørende smøring, se afsnit 11.

7. FROSTBESKYTTELSE

Pumper, der under frostperioder er ude af drift, skal tømmes for væske for at undgå frostskader. Afmonter proppen i bunden af pumpen for tømning. Det er alternativt muligt at anvende frostsikringsvæske i normale konstruktioner.

8. NEDTAGNING



Ved nedtagning af pumpen sikrer man sig først, at pumpen er standset. Herefter tømmes pumpen for væske, inden den demonteres fra rørsystemet. Har pumpen pumpet farlige væsker, skal man være opmærksom på dette og beskytte sig mod skader.

Ved varme væsker skal man være meget opmærksom på, at pumpen er tømt inden udtagning af rørsystemet.

9. IGANGSÆTNING

En centrifugalpumpe fungerer kun, når der er fyldt væske på mellem bundventil og til et stykke over pumpens løbehjul.



Væsken virker også som kølemiddel for akseltætningen. Af hensyn til akseltætningen må pumpen ikke køres tør.

OPMÆRKSOMHED

Af sikkerhedsmæssige årsager må pumpen kun i kort tid køre op mod lukket afgangsventil (max. 5 minutter og max. 80°C for standard pumper). Ellers er der risiko for beskadigelse af pumpen og i værste tilfælde en dampksplosion. Overvåges pumpen ikke, anbefales installation af sikkerhedsanordning.

9.1 START

Før start af pumpe kontrolleres følgende:

- at akslen kan drejes rundt uden modstand og mislyde.
- at pumpehuset og sugeledningen er fyldt med væske.

Pumpen startes et øjeblik for kontrol af omløbsretning. Er omløbsretningen rigtig (d.v.s. i pilens retning), kan pumpen startes.

10. INDREGULERING

Det er ofte vanskeligt på forhånd at beregne en manometrisk løftehøjde, som er af afgørende betydning for den leverede væskemængde.

Såfremt løftehøjden er væsentligt mindre end forudset, vil væskemængden vokse, hvilket vil medføre større kraftforbrug og eventuelt kavitation både i pumpe og rørledninger. I pumpen vil løbehjulet måske vise tegn på kraftig kavitationserosion (tæring), som til tider kan ødelægge et løbehjul på kort tid. Det er ikke usædvanligt, at der samtidig opstår tilsvarende erosioner i rørbøjninger og ventiler andre steder i rørsystemet.

Derfor er det påkrævet efter opstart at kontrollere enten direkte den pumpede væskemængde eller pumpens kraftforbrug f.eks. ved at måle strømstyrke for den tilkoblede motor. Sammen med en aflæsning af differenstrykket kan man bestemme den pumpede væskemængde ud fra pumpens karakteristik.

Skulle pumpen ikke fungere efter hensigten, bør man gå frem efter fejlfindingsskemaet, idet man dog bør erindre, at pumpen er nøje kontrolleret og afprøvet på fabrikken, og at fejlfunktion i de allerfleste tilfælde stammer fra rørsystemet.

FEJL	ÅRSAG	AFHJÆLP
Pumpen har ingen eller ringe kapacitet	1. Omløbsretning er forkert. 2. Rørsystem tilstoppet 3. Pumpe tilstoppet 4. Sugeledning utæt Pumpen tager luft 5. Sugehøjde for stor 6. Pumpe og rørsystem forkert dimensioneret	Omløbsretning ændres til højre om set fra akselende(pilens retning) Renses eller udskiftes Pumpen renser Lækage findes, fejl udbedres, kontraventil ikke neddykket Kontroller datablad Q/H kurve og NPSH eller kontakt DESMI Som 5
Pumpen bruger for meget effekt	1. Modtryk for lavt 2. Væsken er tungere end vand 3. Fremmedlegeme i pumpe 4. El-motor kører på 2 faser	Indsæt blænde eller reguleringsventil/ kontakt DESMI Kontakt DESMI Pumpen demonteres årsagen fjernes Kontroller sikringer, kabelforbindelse og kabel
Pumpen støjer	1. Kavitation i pumpe	Sugehøjde for stor/ Sugeledning forkert dimensioneret/Væske-temperatur for høj

11. INSPEKTION OG VEDLIGEHOLDELSE

Akseltætningen inspiceres jævnligt for eventuelle utætheder.

- Før enhver inspektion af en uafskærmet pumpe skal det sikres, at aggregatet ikke utilsigtet kan opstartes.
- Systemet skal være trykløst og afdrænet for væske.
- Reparatøren skal være bekendt med, hvilken væske der har været pumpet samt hvilke sikkerhedsforanstaltninger, han skal træffe ved omgang med væsken.

11.1 TØMNING AF PUMPE

Når rørsystemet er tømt, skal man være opmærksom på, at der stadig står væske i pumpen. Hovedparten af væsken fjernes ved at demontere rørproppen (AQ) i bunden af pumpen. Den resterende mængde væske kan aftømmes ved at hælde pumpehuset (A) mod en af flangerne.

11.2 SMØRING AF LEJER

11.2.1 LEJER I LET LEJEKONSOL

Lejerne (S,R) i let konsol (D) er vedligeholdelsesfrie, da de er lukkede og engangsmurte. Lejerne (S,R) må ikke rengøres med petroleum eller andre rensevæsker.

Fedtet i engangsmurte kuglelejer (betegnet RS) er bestandigt op til 125EC.

11.2.2 LEJER I SVÆR LEJEKONSOL

Vinkelkontaktlejerne (T) er beregnet til at optage såvel aksiale belastninger i begge retninger som radiale belastninger.

Konstruktionen er baseret på lejer med betegnelsen "BG", da disse lejer er slebet til sådanne mål, at de altid kan lægges parvis sammen uden justeringsmellemlæg.

Lejerne (T) bør altid udskiftes sætvis.

Ved montagen påses, at lejerne vender rigtigt i forhold til hinanden. Der X-monteres, dvs. inderringenes brede sider sættes mod hinanden.

Ved smøringen af lejerne følges følgende procedure:

1. Ved et rengjort eller nymonteret leje fyldes leje helt, og lejehus 30-50% med fedt.
2. Der anvendes en anbefalet fedtkvalitet på lithium-basis.
3. Efter en smøring vil temperaturen ofte stige noget, men såfremt lejet ikke er oversmurt, skal temperaturen falde til det normale efter nogle timer.

Lejerne smøres med følgende intervaller:

Pumpe monteret med 2-polet motor : 2500 timer

Pumpe monteret med 4-polet motor : 4500 timer

Fedtmængde ved begge motortyper: 25 gr. fedt.

Der anvendes en af de anbefalede fedttyper eller evt. andre fedttyper på lithium-basis.

Anbefalede fedttyper:

ESSO	Beacon 2
BP	Energrease EP grease 2
Shell	Alvania grease 2
Mobil	Mobil lux grease EP 2 og Mobil plex 47
Castrol	Spherol AP 2
Texaco	Multifak EP 2
Q8	Rembrandt EP 2 og Rubens
Statoil	Statoil Uniway u2

Pumpes væsker med temperatur over 80 °C anbefales højtemperatur fedt, f.eks. SKF LGH Q3.

11.3 DETAIL-INSTRUKTION FOR FEDTVENTIL

Kuglelejehuset er i pumper med svær lejekonsol forsynet med en fedtventil (O), der bevirket, at overflødig fedt tilført lejet automatisk slynges ud.

Ventilen virker ved en på akslen (E) fastsiddende skive (O), hvis forlængede nav er spændt op mod lejerne (T). Fedtet slynges af den roterende skive ud gennem en åbning i lejekonsollen (D).

Hvis der under denne åbning er anbragt en beholder til opsamling af fedtet, er det vigtigt, at denne af og til tømmes for fedt, ligesom selve åbningen altid bør holdes ren.

12. REPARATIONER

12.1 BESTILLING AF RESERVEDELE

Ved bestilling af reservedele bedes altid opgivet pumpens type og pumpe nr. Se pumpens typeskilt samt reservedelstegningens pos. nr. og benævnelse. Se samlingstegning.

13. DRIFTS DATA

Effektangivelserne i nedenstående skema er pumpens maksimale effektforbrug.
Der tillades følgende driftstryk:

Type	Tryk bar	Effekt kW 1450/1750/2950/ 3500	Type	Tryk bar	Effekt kW 1450/1750
SL 70-215	16	1,9/3,2/16,5/28	SL-125-330	10	29/48
SL 70-265	16	4,0/7,4/33/48	SL-125-415	12	45/81
SL 80-215	10	3,3/6,0/27/47	SL-150-265	6,5	18,4/31
SL 80-265	16	5,9/10,1/43/79	SL-150-330	9	35/61
SL 80-330	16	11,2/19,6/79/124	SL-150-415	10	62/107
SL 100-215	14	5,5/9,6/48/83	SL-200-265	6	24/41
SL 100-265	14	10,5/17,5/74/119	SL-200-330	9	47/80
SL 100-330	11	18,4/31/---	SL-200-415	10	75/147
SL 125-215	8	6,8/11,6/---	SL-250-330	6	78/135
SL-125-265	9	14,3/25/---	SL-250-415	10	121/210

Ovennævnte max. driftstryk er **IKKE** gældende for pumper godkendt af klassifikationsselskaber.
Pumper godkendt af klassifikationsselskaber er trykprøvet iht. disses krav, dvs. et testtryk på 1,5 x det tilladelige arbejdstryk. Testtrykket er angivet i testcertifikatet, samt stemplet i pumpens afgangsflange.

14. EU-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

DESMI PUMPING TECHNOLOGY A/S erklærer hermed, at vores pumper af typen SL Spacer er fremstillet i overens-stemmelse med følgende væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i RÅDETS DIREKTIV 2006/42/EF om maskiner, bilag I.

Der er anvendt følgende harmoniserede normer:

EN/ISO 13857:2008	Maskinsikkerhed. Fareområder og sikkerhedsafstande. Beskyttelse af hænder og arme
EN 809 :1998 + A1:2009	Pumper og pumpeenheder til væsker – Almene sikkerhedskrav
EN12162:2001+A1:2009	Procedurer for hydrostatisk trykprøvning af væskepumper
EN 60204-1:2006/A1:2009	Elektrisk udstyr på maskiner (pkt. 4 Generelle krav)

Pumper, der fra vores side leveres sammenbygget med en drivenhed, er påført CE-mærke og opfylder kravene anført herover.

Pumper, der fra vores side leveres uden drivenhed (som delmaskine), må kun tages i anvendelse, når drivenheden og sammenbygningen opfylder kravene anført herover.

Nørresundby, Marts 05 2019

Henrik Mørkholt Sørensen
Managing Director

DESMI PUMPING TECHNOLOGY A/S
Tagholm 1
9400 Nørresundby

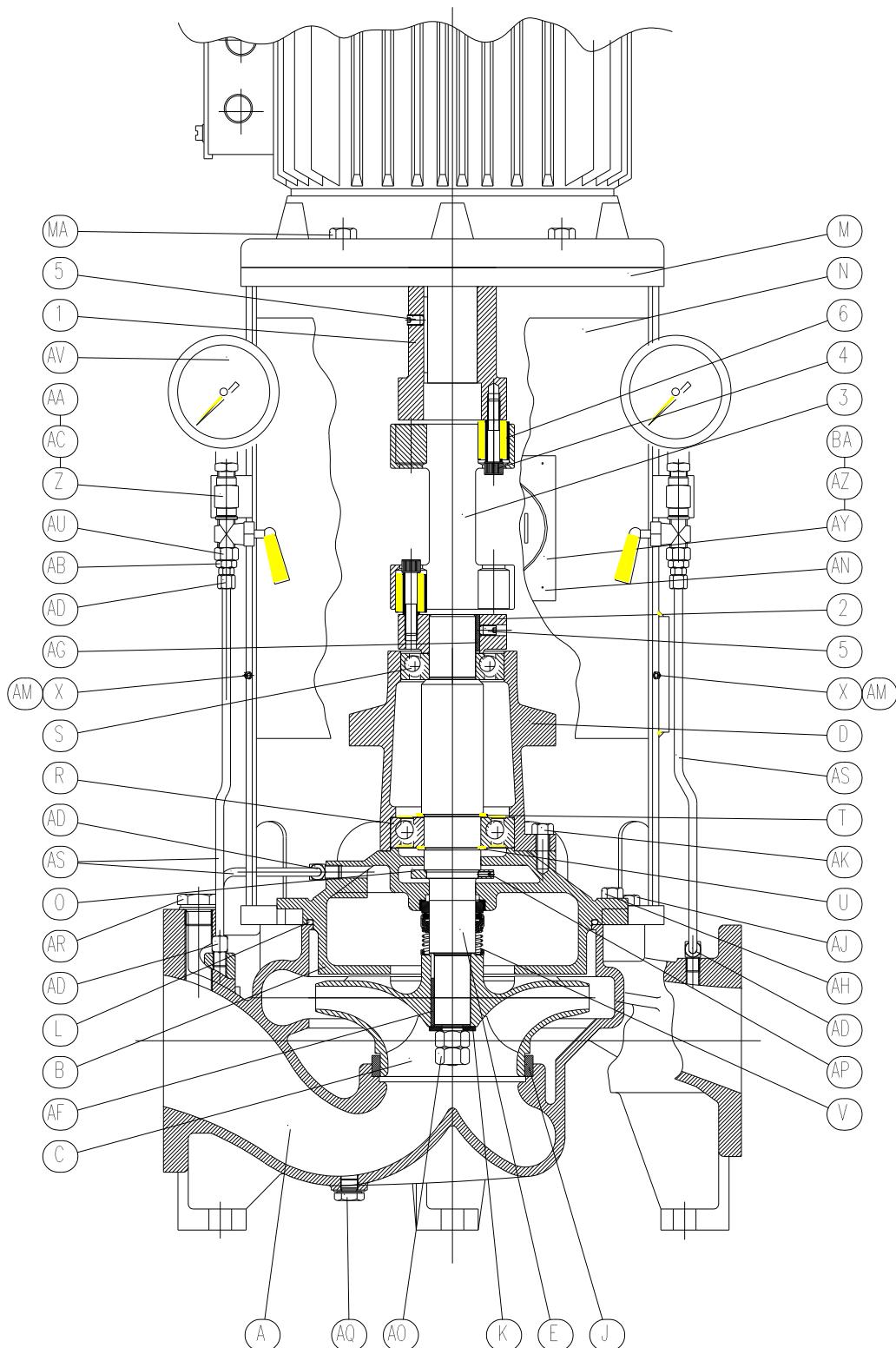
15. INFORMATION VEDR. NEDTAGNING, GENANVENDELSE ELLER BORTSKAFFELSE AF PUMPEN EFTER ENDT BRUG

Der anvendes ikke farlige materialer i DESMI pumper - se DESMI Green Passport (kan sendes på forespørgsel - kontakt DESMI) - dvs. almindelige genvindingsfirmaer kan håndtere bortskaffelse. Alternativt kan pumpen og motoren returneres til DESMI for sikker genanvendelse efter endt brug.

16. SAMLINGSTEGNING (LET UDF.)

DESLISTE

RESERVEDELS-

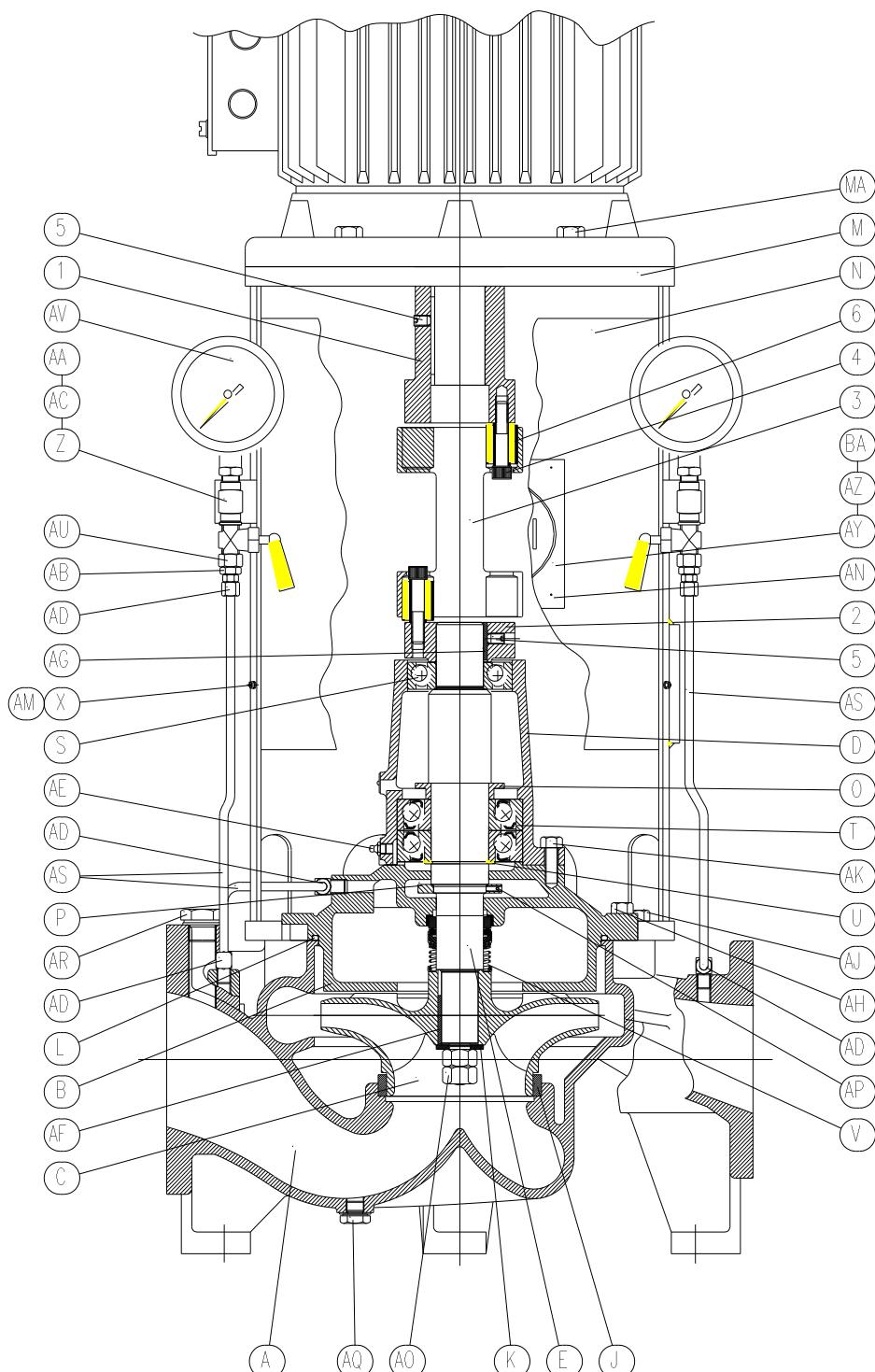


AASlutmuffe
Z Nippelrørstykke
X Fjederskive
V Akseltætning
U Seegerring
T Støtteskive
S Sporkugleleje
R Leje
O Labyrintring
N Koblingsskærm
M Motorkonsol
L Pakningsring
K Afstandsring
J Tætningsring
E Aksel
D Lejekonsol
C Løbehjul
B Bagdæksel
A Pumpehus
BDKobling
BASkilt
AZSkilt
AYSkilt
AVManometer
AUManometerhane
AS Kobberrør
ARRørprop
AQRørprop
AP Pinolskrue
AOMøtrik
ANPopnitte
AM Møtrik
AKSætskrue Bufo
AJ Sætskrue Bufo
AHSætskrue Bufo
AGFeder
AF Feder
ADSecurex
ACT-stykke
1 Motornav
2 Pumpenav
3 Koblingsaksel
4 CH-skrue
5 Pinolskrue
6 Koblingsbøsning

17. SAMLINGSTEGNING (SVÆR UDF.)

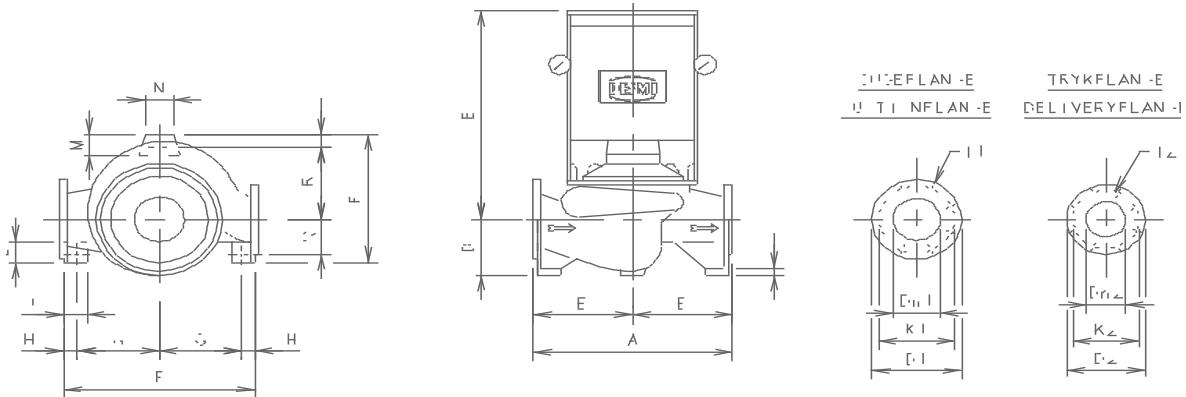
DESLISTE

RESERVEDELS-



AB	Red. nippel
AA	Slutmuffe
Z	Nippelrørstykke
X	Fjederskive
V	Akseltætning
U	Seegerring
T	Vinkelkontakt- leje
S	Sporkugleleje
P	Labyrintring
O	Fedtventil
N	Koblingsskærm
M	Motorkonsol
L	Pakningsring
K	Afstandsring
J	Tætningsring
E	Aksel
D	Lejekonsol
C	Løbehjul
B	Bagdæksel
A	Pumpehus
BD	Kobling
BB	Popnitte
BA	Skilt
AZ	Skilt
AY	Skilt
AN	Manometer
AS	Manometerhane
AR	Kobberrør
TR	Rørprop
AQ	Rørprop
AP	Pinolskrue
AO	Møtrik
AN	Popnitte
AM	Møtrik
AK	Sætskrue Bufo
AJ	Sætskrue Bufo
AH	Sætskrue Bufo
AG	Feder
AF	Feder
AE	Lubnippel
AD	Securex
AC	T-stykke
1	Motornav
2	Pumpenav
3	Koblingsaksel
4	CH-skrue
5	Pinolskrue
6	Koblingsbøsning

18. MÅLSKITSE



Se også tabel på næste side

Type	Dn1	D1	K1	I1	Dn2	D2	K2	I2	A	B	C	D	E
SL-70-215	80	200	160	4x18	70	185	145	4x18	500	250	20	140	655
SL 70-265	80	200	160	4x18	70	185	145	4x18	500	250	20	140	714
SL 80-215	100	220	180	8x18	80	200	160	4x18	500	250	20	160	672
SL 80-265	100	220	180	8x18	80	200	160	4x18	560	280	20	160	720
SL 80-330	100	220	180	8x18	80	200	160	4x18	630	315	20	160	713
SL 100-215	125	250	210	8x18	100	220	180	8x18	500	250	20	180	687
SL 100-265	125	250	210	8x18	100	220	180	8x18	560	280	20	180	735
SL 100-330	125	250	210	8x18	100	220	180	8x18	630	315	25	180	730
SL 125-215	150	285	240	8x22	125	250	210	8x18	560	280	25	200	700
SL 125-265	150	285	240	8x22	125	250	210	8x18	630	315	25	200	748
SL 125-330	150	285	240	8x22	125	250	210	8x18	710	355	25	200	743
SL 125-415	150	285	240	8x22	125	250	210	8x18	800	400	25	200	875
SL 150-265	200	340	295	8x22	150	285	240	8x22	710	355	25	225	770
SL 150-330	200	340	295	8x22	150	285	240	8x22	800	400	25	225	901
SL 150-415	200	340	295	8x22	150	285	240	8x22	900	450	25	225	892
SL 200-265	250	395	350	12x2	200	340	295	8x22	800	400	25	250	934
SL 200-330	250	395	350	12x2	200	340	295	8x22	900	450	25	250	924
SL 200-415	250	395	350	12x2	200	340	295	8x22	1000	500	30	250	1024
SL 250-330	300	445	400	12x2	250	395	350	12x2	1000	500	30	280	947
SL 250-415	300	445	400	12x2	250	395	350	12x2	1120	560	30	280	1039

Type	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S
SL-70-215	476	195	43	70	65	70	85	345	95	180	40
SL 70-265	480	195	45	70	65	60	85	355	95	200	35
SL 80-215	476	195	33	55	50	55	65	350	100	195	30
SL 80-265	536	225	43	65	60	60	85	370	100	210	35
SL 80-330	606	260	43	75	70	70	80	405	100	235	40
SL 100-215	476	195	43	65	60	70	90	390	110	215	40
SL 100-265	536	225	43	65	60	70	90	410	110	235	40
SL 100-330	606	260	43	65	60	70	90	445	110	260	45
SL 125-215	536	225	43	70	65	75	90	440	125	245	40
SL 125-265	606	260	43	75	75	75	90	460	125	260	45
SL 125-330	686	295	48	75	75	75	90	480	125	280	45
SL 125-415	776	340	48	75	75	75	90	510	125	310	45
SL 150-265	686	300	43	70	65	75	90	515	145	290	50
SL 150-330	776	340	48	70	65	65	90	510	145	295	40
SL 150-415	876	390	48	70	65	65	90	530	145	315	40
SL 200-265	772	340	46	75	65	65	90	560	170	325	35
SL 200-330	872	390	46	75	65	65	90	565	170	330	35
SL 200-415	972	440	46	75	65	65	90	590	170	355	35
SL 250-330	972	440	46	75	65	65	90	635	200	370	35
SL 250-415	1092	500	46	75	65	65	90	655	200	390	35